

設備の経年化による
労働災害防止のための
チェックリスト

1. 本チェックリストの使い方

このチェックリストは、経年化設備を保有する職場での労働災害を防止する上で重要な事項を、設備面、管理面、作業面に分けて作成してあります。また、職場での実態の把握と反映ができていないかについてもチェックします。

各項目は、「はい」「いいえ」で答えるようになっています。

職場の現状について「はい」又は「いいえ」にチェックを入れて、「はい」と「いいえ」の数を合計してください。

「はい」の数が多いほど、安全な職場と見ることができます。

「いいえ」が多い場合には、安全活動の不備な点について職場で何をしたら良いか検討して「いいえ」から「はい」になるように改善を進めてください。

どちらを選択してよいか分からない場合や、「いいえ」を付けた項目については、パンフレット「設備の経年化による労働災害リスクと防止対策－防止対策のチェックリストと解説－」記載の解説も参考にしてください。（パンフレットは厚生労働省ホームページに掲載されます。）

2. 設備面、管理面、作業面のチェックリスト

2-1. 設備面のチェックリスト

1. 設備の保全と経年化設備の点検・修理

- (1) 重要設備は予防保全を行っていますか はいいいえ
- (2) 機械の自主検査を定期的実施して記録していますか はいいいえ
- (3) 検査結果に基づき部品交換、設備更新を計画的に行っていますか はいいいえ
- (4) 経年化設備の更新時期を定めていますか はいいいえ
- (5) 階段、手すり、作業床などの経年劣化（腐食）の検査を行い、劣化部分の再塗装、補修、更新などを行っていますか はいいいえ
- (6) 劣化部分は、立入禁止措置などを実施していますか はいいいえ

2. 機械と作業者の接触防止（隔離の原則）対策

- (1) 原動機、回転軸、ベルト等への防護柵、防護カバー等を設けていますか
はいいいえ
- (2) 設置した防護柵、防護カバー等は手や指が入る隙間が無い構造になっていますか
はいいいえ
- (3) 防護柵、防護カバーを外して作業する場合の安全対策を採っていますか
はいいいえ
- (4) 防護柵、防護カバーを外して作業した場合、作業完了後に元に戻していますか
はいいいえ

3. 作業時の機械の停止（停止の原則）対策

- (1) 防護柵の扉や防護カバー等を開けると機械が自動停止するインターロックがありますか
はいいいえ
- (2) 光線式、マットスイッチ等の電気式安全装置等の作動確認をしていますか
はいいいえ
- (3) 非常停止スイッチ（押しボタン、ロープ、バーなど）は作業者の近くに設置してありますか
はいいいえ
- (4) 複数の作業者が作業する場合、相互情報伝達方法を定めていますか
はいいいえ
- (5) 防護柵の扉や防護カバーを開けて作業する場合の電源ロックなどの安全対策を実施していますか
はいいいえ

4. 経年化設備の安全対策

- (1) 経年化設備の安全対策を最新の安全水準に合うように改善していますか
はいいいえ
- (2) 最新の安全水準に合わせるのが困難な場合、暫定対策を実施していますか
はいいいえ

5. 自動化装置の安全対策

- (1) 「自動化」した機械による労働災害防止対策は検討されていますか
はいいいえ
- (2) ロボットの可動範囲内に作業者が入れないようにしていますか
はいいいえ

2-2. 管理面のチェックリスト

1. 安全衛生管理体制

- (1) 安全衛生管理規程を作成していますか はいいいえ
- (2) 年間の安全衛生管理計画を作成し、進捗を確認していますか はいいいえ

2. 経営トップ（社長、安全担当役員等）の積極的関与

- (1) 安全衛生に関する会社方針を経営トップが全社員に伝えていますか はいいいえ
- (2) 経営トップによる工場の安全衛生巡視を定期的に行っていますか はいいいえ

3. 事業場トップ（事業所長、工場長等）の責務

- (1) 事業場トップが機械設備のリスクアセスメントの実施を統括管理していますか はいいいえ
- (2) 事業場トップは、リスクアセスメントのリスクの評価結果、リスク低減対策の適正性を確認していますか はいいいえ
- (3) 事業場トップは、大きな残留リスクがある場合の応急対応策の適正性を確認していますか はいいいえ
- (4) 事業場トップは、定期的に行う各職場の安全点検を実施していますか はいいいえ

4. 危険への感性の向上、ルール遵守の徹底

- (1) 経験年数が少なく製造現場の危険に対する感性が不十分な人に対して、感性を向上するための教育や訓練をしていますか
- 危険予知訓練（KYT） はいいいえ
- 危険体感設備を使用した体験教育 はいいいえ
- ヒヤリハット活動を通じた危険場所、危険作業の指導 はいいいえ
- (2) 管理者、ベテラン社員が若手社員に労働災害事例に基づく安全ルール制定の背景理由を教え、安全ルール遵守を指導していますか はいいいえ
- (3) 不安全行為を管理者が黙認せずに注意していますか はいいいえ

5. 協力会社社員の労働災害防止

- (1) 事業場内の協力会社とは安全衛生委員会、安全衛生協議会などで事業場の安全衛生方針を共有し、安全衛生活動を社員、協力会社社員一体で行っていますか はいいいえ
- (2) 協力会社社員に入構者教育を実施していますか はいいいえ
- (3) 協力会社に委託する作業の安全作業手順書を作成し教育していますか はいいいえ
- (4) 元方事業者（発注事業者）は、工事の際に残留している危険物や有害物質を除去していますか はいいいえ

6. リスクアセスメント

- (1) リスクアセスメントの実施体制・実施手順・リスクの見積り評価基準を制定していますか はいいいえ
- (2) リスクの見積り評価基準は、危害発生の可能性が低くても被る危害が重篤となる場合に、リスクが大きいとの評価が得られるよう配慮していますか はいいいえ
- (3) リスクアセスメントは、機械設備導入（同種の機械の追加導入も含む）時、生産方法等の変更時、既存設備の改造時、既存設備は定期的実施していますか
- | | |
|-----|--|
| 導入時 | <input type="checkbox"/> はい <input type="checkbox"/> いいえ |
| 変更時 | <input type="checkbox"/> はい <input type="checkbox"/> いいえ |
| 改造時 | <input type="checkbox"/> はい <input type="checkbox"/> いいえ |
| 定期的 | <input type="checkbox"/> はい <input type="checkbox"/> いいえ |
- (4) 安全管理者、衛生管理者、職場の管理者等が、リスクアセスメントの実施を管理していますか はいいいえ
- (5) 生産・保全部門の技術者、機械に係る専門的な知識（リスク低減策、機械安全技術、人間工学等）を有する者をリスクアセスメントに参画させていますか はいいいえ
- (6) 機械の作業内容を詳しく把握している職長等の経験者をリスクアセスメントに参画させていますか はいいいえ
- (7) 機械設備のリスクアセスメント検討会などに作業者を参加させ、意見聴取や評価結果の周知を図っていますか はいいいえ
- (8) 作業手順書に沿って、機械の故障・異常、誤使用や操作ミス想定してリスクアセスメントを行っていますか
- | | |
|----------|--|
| 故障・異常 | <input type="checkbox"/> はい <input type="checkbox"/> いいえ |
| 誤使用や操作ミス | <input type="checkbox"/> はい <input type="checkbox"/> いいえ |
- (9) 安全パトロール、ヒヤリハット、KYTなどの情報をリスクアセスメントにいかしていますか
- | | |
|---------|--|
| 安全パトロール | <input type="checkbox"/> はい <input type="checkbox"/> いいえ |
| ヒヤリハット | <input type="checkbox"/> はい <input type="checkbox"/> いいえ |
| KYT | <input type="checkbox"/> はい <input type="checkbox"/> いいえ |

7. リスクアセスメント結果に基づく対策実施

- (1) 保護方策は、人に頼らない機械設備的なものを優先して実施していますか はいいいえ
- (2) 保護方策を速やかに実施できない場合は本格対応時期を明確にして暫定対策を採り作業者に説明するか使用禁止にしていますか はいいいえ
- (3) 実施した結果は、正式な社内文書として記録していますか はいいいえ

2-3. 作業面のチェックリスト

1. 定常作業時の安全

- (1) 安全衛生対策を付記した作業手順書を作成していますか
はいいいえ
- (2) 作業手順書の作成時等に設計部門、設備メーカーから使用上の注意を入手し、作業の危険・有害要因を確認してリスクの低減措置を実施していますか
はいいいえ
- (3) 作業開始前に設備、機械等の安全点検を実施していますか
はいいいえ
- (4) 作業開始前に危険予知（KY）を実施していますか はいいいえ
- (5) 運転中の回転体などへの接近作業をする場合には、定められた治具を用いていますか はいいいえ
- (6) 付着・異物除去作業の作業手順書を作成し、教育していますか
はいいいえ

2. 非定常作業時（故障、修理、点検等）の安全

- (1) 作業開始前の危険予知を実施していますか はいいいえ
- (2) 非定常作業の作業手順書を作成していますか はいいいえ
- (3) 作業手順書に基く教育を作業者に実施していますか はいいいえ
- (4) 機械の修理・掃除・検査・給油・調整の際に機械を停止していますか
はいいいえ
- (5) 上記（4）の作業時に機械を停止できますか はいいいえ
- (6) 停止した機械の元電源を切り、施錠をしていますか はいいいえ
- (7) 機械を停止して作業をする場合には、「点検中・起動禁止」等の掲示をして修理中の不意の起動を防止していますか はいいいえ
- (8) 突発事態発生時は直ちに管理者に通報し管理者の指揮の下に対応することを定めていますか はいいいえ

2-4. チェックリストによる実態の把握と反映

1. 実施状況の確認と改善

- (1) 設備や作業の実態を常に把握するために、定期的にチェックリスト等によるチェックを実施していますか はいいいえ
- (2) ヒヤリハットや労働災害が発生した時に、その原因・要因を分析していますか はいいいえ
- (3) 実態を把握し、リスクアセスメント体制やアセスメントの視点を見直していますか はいいいえ