

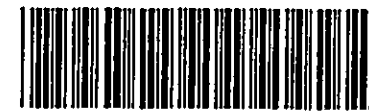
S

6

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

農商務省商工局

国立保健医療科学院蔵書



10012120

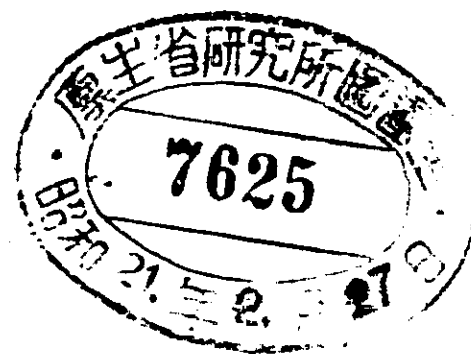
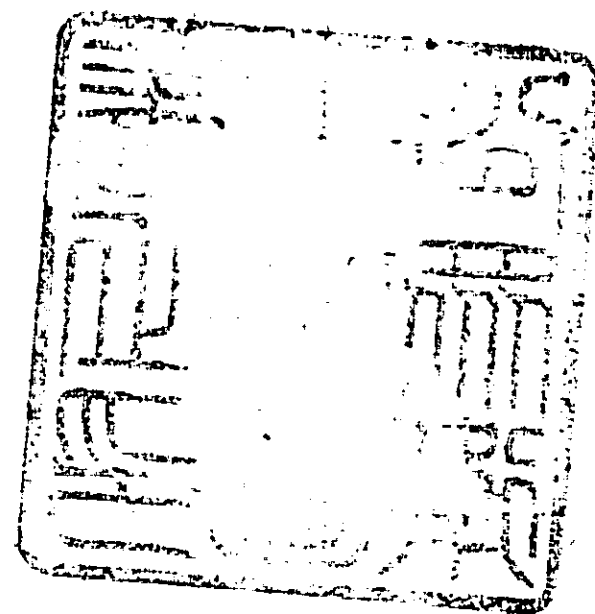
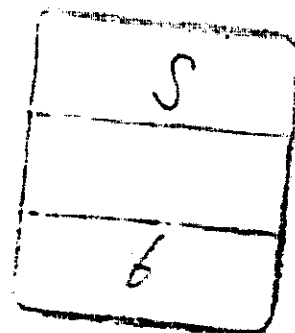
昭和7年10月

川工理一先生

寄贈

厚生省研究 3

6



凡 例

- 一、本調査ハ大正六年八月全國ニ於ケル製絲及染織工場五百二十四工場(製絲三百二十三工場織物二百一十一工場)ノ寄宿舍ヲ調査セシモノナリ
- 一、本調査ハ各府縣ニ於テ優良ト認ムルモノ、普通ト認ムルモノ、不良ト認ムルモノノ三種ニ付各五工場宛ヲ選ビ調査セリ
- 一、北海道、青森縣、秋田縣ニ於テハ製絲及染織工場ノ寄宿舍ヲ有スルモノナシ
- 一、本調査中ニ於ケル數字ハ四捨五入ス

大正八年三月

農商務省商工局

凡 例

7625

臺灣省鹽務局

大正十三年三月

本局為調查全省鹽務情形，特派員分赴各縣，就緒調查，現已調查完竣，茲將調查結果，彙編成冊，呈請核辦。此冊共分三編，第一編為總論，第二編為分論，第三編為附錄。第一編總論，包括鹽務之沿革、鹽務之現狀、鹽務之改進等。第二編分論，包括各縣鹽務之調查報告。第三編附錄，包括鹽務之統計表、鹽務之圖表等。此冊之編纂，旨在提供鹽務之全面概況，以供參考。

製絲及染織工場に於ける寄宿舍の現況

目次

建築物	種類(工場數)	種類(個數)	種類(棟數)	寄宿舍總坪數、現在收容人員ノ割合	一
職工收容狀況					四
寢室					四
男女區劃狀況(工場數)					
男女區劃狀況(個數)					
一寢室ノ坪數	最大坪	最小坪	平均坪		六
一寢室ノ收容人員	最多人員	最少人員	平均人員		一一
一人當リ坪數	最大坪	最小坪	平均坪		一五

一 寢室ノ氣積 一九

最大氣積 最小氣積 平均氣積

一人當リ氣積 二四

最大氣積 最小氣積 平均氣積

寢室ノ高サ 二八

最高 最低 平均

天 井 三二

有無(工場數) 有無(個數)

窓ノ狀況 三三

種類(工場數) 種類(個數) 格子(工場數) 格子(個數) 方向(工場數) 方向

(個數)

階上ノ收容人員 三八

階 段 三九

手欄(工場數) 手欄(個數) 幅(工場數) 幅(個數) 階段幅一尺ニ對スル階上

ノ收容人員 寢室ヨリ階段ニ至ル最長距離

非常口 四七

幅(工場數) 幅(個數) 非常口幅一尺ニ對スル收容人員 寢室ヨリ非常口ニ至ル

最長距離

清潔狀況 五三

掃除方法 五四

押入及棚ノ整理狀況 五五

唾壺ノ狀況 五六

疊建具ノ狀況 五七

下駄箱ノ整理狀況 五八

寢 具 五九

支給方法 使用狀況 白布覆ノ狀況 乾燥 修繕 洗濯

寢室ノ使用狀況 六五

食堂

四

六六

男女ノ區劃狀況 床面ノ種類(工場數) 床面ノ種類(個數) 坪數 一回ニ着席

シ得ル人員 一人當リ坪數 着席方法(工場數) 着席方法(個數) 床面ノ水洗

採光狀況 床面ニ對スル窓ノ面積 清潔狀況 防蠅設備

食器

七八

使用狀況 消毒設備 置場ノ狀況

炊事場

八一

床面ノ種類(工場數) 床面ノ種類(個數) 採光狀況 床面ニ對スル窓ノ面積

清潔狀況 防塵設備 防蠅設備 防鼠設備 流シ場ノ清潔狀況 食器置場ノ

狀況

食料品

八八

置場ノ狀況 防塵設備 防蠅設備 防鼠設備

使用水

九一

飲料水ノ水質 雜用水ノ水質 清淨裝置 水源(工場數) 水源(個數) 井戸

ヨリ便所ニ至ル距離 井戸ヨリ下水溜ニ至ル距離 井戸ヨリ塵芥溜ニ至ル距離

炊事方法

九九

食費負擔方法

一〇〇

職工及工業主ノ分擔 工業主ノ負擔 職工ノ負擔

通勤職工ノ食事

一〇六

食事ノ回數

一〇六

食物

一〇七

主食物 動物性副食物 殘食物ノ處置狀況

浴室

一一一

男女ノ區劃狀況 入浴回數(工場數) 入浴回數(個數) 總坪數 浴槽ノ坪數

流シ場ノ坪數 脱衣場ノ坪數 一回ニ入浴セシメ得ル最多人員 收容總人員ヲ入

浴セシムル爲ニ要スル回數 上リ場 清潔狀況 採光狀況

洗面狀況

一二五

便所

一二六

位置 構造 清潔狀況 棟數 大便所 小便所 便所一個ニ對スル在舍人員ノ割合 手洗裝置

下水溝.....一三三

構造 排除

下水溜.....一三五

構造

塵芥溜.....一三六

構造

病室.....一三七

室數 坪數 收容定員一人ニ對スル坪數 收容定員ト寄宿在舍總人員トノ比例
收容現在員

醫師.....一四六

囑託員

藥劑師.....一四九

看護婦.....一四九

專屬員

藥價.....一五〇

減額狀況

目次終

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

建 物

工場ニ於ケル寄宿舎ノ設備ハ作業場ニ比シ由來度外視サレ來リシ傾向アリ爲ニ作業場ノ設備ハ順次改良サレ進歩スルニモ拘ラス寄宿舎ハ依然トシテ舊態ヲ脱セサルノ狀況ニ在リ即チ職工ヲ比較的多數ニ使用スル大規模工場ニ於テハ寄宿舎ノ設備竝衛生狀態等一般良好ニシテ建物モ亦作業場ト全然區別シテ建設スルモ之ニ反シ小規模工場ノ附屬寄宿舎ハ作業場ト區別シ獨立ニ建設セル工場ハ甚タ稀ニシテ多クハ作業場ノ二階、事務室ノ二階、物置ノ二階或ハ工業主住宅ノ一部等ヲ之ニ充當シ不衛生的ナル事想像ノ外ニ在リ

種 類(工場數)

寄宿ノ建物ハ全部木造ニシテ平家建、二階建、三階建ノ三種アリ内多數ナルハ二階建ニシテ五割五分(二百九十六工場)ヲ占メ平家建及二階建ノ併用二割八分(百四十七工場)平家建一割六分(八十三工場)ヲ算シ其ノ他ノ建物ノ種類ヲ使用スル工場ハ極メテ少數ナリ

建 物	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
平 家 建	二二六		四七	二八三	一六

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

二階建	一八一	一二五	二九六	五五
三階建	一	一	一	一
平家及二階建	九八	四九	一四七	二八
平家、二階、及三階建	三	一	三	一
二階及三階建	四	一	四	一
合計	三三三	二二一	五三四	一

種類(個數)

建物ノ種類ヨリ個數ヲ見ルニ二階建最多數ニシテ六割五分(四百五十個)ノ過半數ヲ占メ平家建ハ三割四分(二百三十三個)アリ三階建ハ全工場ヲ通シテ僅ニ八個ヲ算スルニ過キス

建物個數	製絲工場ノ個數	織物工場ノ個數	合計	百分率
平家建	一三七	九六	二二三	三四
二階建	二八六	一六四	四五〇	六五
三階建	八	一	八	一
合計	四三一	二六〇	六九一	一

種類(棟數)

建物ノ種類ニ就キ棟數ヲ見ルニ二階建最多數ニシテ六割四分(七百八十六棟)ヲ占メ平家建ハ前者ノ約半數三割五分(四百十九棟)ニシテ三階建ハ漸ク八棟ヲ算ス

建物棟數	製絲工場ノ棟數	織物工場ノ棟數	合計	百分率
平家建	二二三	一八七	四一九	三五
二階建	五〇六	二八〇	七八六	六四
三階建	八	一	八	一
合計	七四六	四六七	一二二三	一

寄宿舎總坪數ト現在收容人員トノ割合

寄宿舎收容人員ハ各工場トモ絶ヘス増減スルヲ以テ一人當リノ坪數モ從テ變動ス今調査當時ニ於ケル人員ニ就キ其ノ割合ヲ見ルニ一人當リノ坪數ハ九合四勺ニシテ製絲工場ト織物工場トヲ比較スルニ殆差異ヲ認メス

作業別	坪數	收容人員	一人當リ坪數
製絲工場	五九、五二〇	六三、三八五	〇、九三

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

織物工場	一九、九四三	二〇、九四二	〇、九五
合計	七九、四六三	八四、三二七	〇、九四

職工收容狀況

一工場ノ寄宿舎ニ男工及女工ノ兩者ヲ收容スル工場ハ六割一分(三百二十四工場)ノ過半数ヲ占メ單ニ女工ノミヲ收容スル工場ハ三割八分(二百一工場)ヲ算シ男工ノミヲ使用スル工場ハ八工場在ルノミナリ

作業別	工場數	男工使用ノ工場數	女工使用ノ工場數	男工及女工使用ノ工場數	合計
製絲工場	1	1	109	214	333
織物工場	8	92	110	210	210
合計	8	201	324	525	525
百分率	1	38	61	1	1
寢室					

男女區劃狀況(工場數)

男工女工ヲ各棟別ニ收容スル寄宿舎ヲ除キ他ノ工場ニ於ケル兩者ノ區劃狀態ハ甚不充分ニシテ唯形式的ニ流レ實質上殆ト區劃ヲ設ケサルト同様ノ狀態ニ在ル寄宿舎尠カラス即チ兩者ノ各寢室ハ嚴重ニ區劃ヲ設クルモ廊下等ノ通路ニ對シテハ殆等閑ニ附セラレ自由ニ交通シ得ル寄宿舎在リ次ニ區劃ノ比較的嚴重ナル棟別制ヲ採ル工場ハ六割二分(二百二工場)ヲ占メ又同一棟ニ於テ男工及女工ヲ階上ト階下トニ區別シ收容スル工場ハ一割七分(五十五工場)ヲ存ス此ノ方法ヲ採ル工場ハ普通階上ヲ女工ノ寢室ニ當テ階下ヲ男工ノ寢室ニ當ツ而シテ階上ニ通スル階段ハ男工寢室ノ傍ニ設クルカ如キ工場在リ又室別ニ收容スル工場ハ一割五分(四十七工場)ヲ占メ兩者ノ區劃ハ通常、壁、板等ヲ以テ爲シ殊ニ甚シキ工場ニ於テハ單ニ襖、或ハ紙、硝子障子ヲ區劃ニ使用シ尙男工寢室ト女工寢室トハ廊下ヲ隔テ相對峙スルカ如キ工場在リ其ノ他ノ區劃狀況即チ一寄宿舎ニ於テ二階ト三階、或ハ平家ト二階等二種以上ノ區劃制ヲ採ル工場ハ全體ヲ通シテ僅二十工場在ルノミナリ

區劃	工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
棟別	127	75	202	622	62
室別	33	14	47	155	15
階上階下別	37	18	55	170	17
其他	17	3	20	1	1

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

合 計

二二四

一一〇

三三四

男女區劃狀況(個數)

區劃狀況ヲ個數ニ就テ見ルニ棟別ノモノハ六割三分(二百十八個)ノ多數ヲ占メ階上、階下別ノモノハ二割(六十九個)ニシテ室別ノモノハ一割七分(五十八個)ヲ算ス

棟別	個數	製絲工場 個數	織物工場 個數	合 計	百分率
棟別	一四〇	七八	二一八	六三	
室別	四三	一五	五八	一七	
階上階下別	四九	二〇	六九	二〇	
合 計	二三二	一一三	三四五		

一寢室ノ坪數

最大坪數

各工場ニ於ケル一寢室ノ最大坪數ヲ見ルニ比較的多數ナルハ十坪以上二十坪未満ヲ有スル工場ニシテ四割(二百十一工場)ヲ占メ五坪以上十坪未満ヲ有スル工場ハ三割六分(百八十九場)在リ次ニ二十坪以

上三十坪未満ヲ有スル工場ハ一割一分(五十七工場)在リ尙其ノ他ノ坪數ヲ有スル工場ハ何レモ一割以

坪數	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百分率
一坪以上	一四	一六	三〇	一	
五坪以上	一〇三	八六	一八九	三六	
十坪以上	一三四	七七	二二一	四〇	
二十坪以上	三七	二〇	五七	一一	
三十坪以上	一二	五	一七		
四十坪以上	七	五	一二		
五十坪以上	八	二	一〇		
百坪以上	四	一	四		
合 計	三一九	二二一	五三〇		

各工場ノ一寢室ノ最大坪數中ニ於テ最モ大ナルハ四百五坪ニシテ最モ小ナルハ一坪五合ナリ而シテ此平均坪數ハ十五坪五合ナリ

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況

坪數	工場名	平均
最 大	製絲工場	四〇五、〇
最 小	織物工場	五二、〇
平 均		一三八、五
		一、八
		一五、五

最小坪數

各工場ニ於ケル一寢室ノ最小坪數ヲ見ルニ比較的多數ナルハ一坪以上五坪未満ヲ有スル工場ニシテ四割三分(二百三十三工場)ヲ占メ五坪以上十坪未満ヲ有スル工場ハ三割六分(百九十工場)在リ次二十坪以上二十坪未満ヲ有スル工場ハ一割六分(八十七工場)ヲ算ス尙其レ以上ノ坪數ヲ有スル工場ハ少數ヲ存スルノミナリ

坪數	工場數	合 計	百 分 率
一坪以下	一	一	一
一坪以上	一四九	八一	二三〇
五坪以上	一〇三	八七	一九〇
十坪以上	五一	三六	八七
			一六

二十坪以上	六	四	一〇
三十坪以上	五	一	六
四十坪以上	三	一	四
五十坪以上	一	一	二
合 計	三一九	二二一	五三〇

各工場ノ一寢室ノ最小坪數中ニ於テ最モ大ナルハ六十九坪ニシテ最モ小ナルハ一坪ナリ而シテ此平均坪數ハ七坪ナリ

坪數	工場名	平均
最 大	製絲工場	六九、〇
最 小	織物工場	五二、〇
平 均		一、〇
		七、〇
		七、〇

平均坪數

各工場ニ於ケル一寢室ノ平均坪數ヲ觀ルニ比較的多數ナルハ五坪以上十坪未満ヲ有スル工場ニシテ四

割七分(二百四十九工場)ヲ占メ十坪以上二十坪未満ヲ有スル工場ハ二割九分(百九十一工場)一坪以上五坪未満ヲ有スル工場ハ一割七分(八十七工場)ヲ算ス尙其レ以上ノ坪數ヲ有スル工場ハ少數ヲ存スルノミナリ

坪數	工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
一坪以上	四八	四〇	八八	一七	
五坪以上	一五三	九六	二四九	四七	
十坪以上	九三	五八	一五一	二九	
二十坪以上	七	九	一六		
三十坪以上	六	二	八		
四十坪以上	五	二	七		
五十坪以上	三	一	四		
百坪以上	二	一	二		
合計	三二七	二〇八	五二五		

各工場ノ一寢室ノ平均坪數中ニ於テ最モ大ナルハ、百六十六坪ニシテ最モ小ナルハ一坪五合ナリ而シ

テ此平均坪數ハ十坪五合ナリ

坪數	工場名	製絲工場	織物工場	平均
最大		一六六、〇	五二、〇	一〇九、〇
最小		一、五	一、九	一、七
平均		一一、〇	一〇、〇	一〇、五

一寢室ノ收容人員

最多收容人員

各工場ニ於ケル一寢室ノ最多收容人員ヲ見ルニ十人以上十九人ヲ收容スル工場ハ三割九分(二百四工場)二十人以上二十九人ヲ收容スル工場ハ二割二分(百十七工場)一人以上九人ヲ收容スル工場ハ一割八分(九十四工場)三十八人以上三十九人ヲ收容スル工場ハ一割一分(五十七工場)ヲ算シ尙其レ以上ノ人員ヲ一寢室内ニ收容スル工場ハ極メテ少數ニシテ十工場ヲ存スルノミナリ

人員	工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
一人以上	三九	五五	九四	一八	
十人以上	一二九	七八	二〇七	三九	

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況

二十人以上	七〇	四七	一一七	二三
三十人以上	四一	一六	五七	一一
四十人以上	一六	二	一八	一
五十人以上	一六	一〇	二六	一
六十人以上	八	一	九	一
合計	三一九	二〇九	五二八	一

各工場ノ一寢室ノ最多收容人員中ニ於テ人員ノ最モ多數ナルハ七百八人ニシテ最モ少數ナルハ二人ナリ而シテ此平均人員ハ二十四人ナリ

人員	工場名	平均
最多	製絲工場	七〇八
最少	織物工場	一二三
平均		三〇
		一八
		二四

最少收容人員

各工場ニ於ケル一寢室ノ最少收容人員ヲ觀ルニ一人以上九人ヲ收容スル工場最モ多數ニシテ六割二分(三百二十九工場)ヲ占メ次ハ十人以上十九人ヲ收容スル工場ニシテ二割七分(百四十工場)在リ尙其レ以上ノ人員ヲ收容スル工場ハ何レモ一割以内ノ少數ヲ存スルノミナリ

人員	工場數	合計	百分率
一人以上	一九七	三三二	六二
十人以上	八六	一四〇	二七
二十人以上	一四	三一	一
三十人以上	一二	一五	一
四十人以上	六	八	一
五十人以上	三	四	一
六十人以上	一	一	一
合計	三一九	五二八	一

各工場ノ一寢室ノ最少收容人員中ニ於テ人員ノ最モ多數ナルハ百二十八人ニシテ最モ少數ナルハ一人ナリ而シテ此平均人員ハ十人ナリ

人員	工場名	一四	
		平均	均
最	製絲工場	一二八	八八
最	織物工場	四八	一
最		一	一
平均		一〇	一〇

平均收容人員

各工場ニ於ケル一寢室ノ平均收容人員ヲ見ルニ十人以上十九人ヲ收容スル工場ハ四割三分(二百二十三工場)一人以上九人ヲ收容スル工場ハ三割六分(百九十工場)二十人以上二十九人ヲ收容スル工場ハ一割二分(六十四工場)ヲ算ス而シテ其レ以上ノ平均人員ニ該當スル工場ハ極メテ少數ヲ存スルノミナリ

人員	工場數	合 計	
		製絲工場數	織物工場數
一人以上	一〇七	八三	一九〇
十人以上	一三八	八五	二二三
二十人以上	三九	二五	六四
三十人以上	一六	九	二五
合計		二〇八	五二三

四十人以上	五	四	九
五十人以上	五	二	七
百人以上	五	一	五
合計	三二五	二〇八	五二三

各工場ノ一寢室ノ平均收容人員中ニ於テ人員ノ最モ多數ナルハ二百九十一人ニシテ最モ少數ナルハ二人ナリ而シテ此平均人員ハ十六人ナリ

人員	工場名	平均	
		製絲工場	織物工場
最		二九一	七四
最		二	二
平均		一八	一四

一人當り坪數

最大坪數

各工場ニ於ケル寢室ノ一人當り最大坪數ヲ見ルニ五合以上一坪未滿ニ該當スル工場多數ニシテ五割

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

(二百六十四工場)ヲ占メ次ハ一坪以上一坪五合未満ニ該當スル工場ノ二割四分(百二十五工場)一坪五合以上二坪未満ニ該當スル工場ノ一割(五十五工場)ナリ而シテ其ノ他ノ坪數ニ該當スル工場ハ何レモ一割以内ノ少數ヲ存スルノミナリ

坪數	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百分率
〇、一坪以上	六	一二	一八	一八	一
〇、五坪以上	一六〇	一〇四	二六四	二六四	五〇
一、坪以上	七四	五一	一二五	一二五	二四
一、五坪以上	三五	二〇	五五	五五	一〇
二、坪以上	二八	一七	四五	四五	一〇
三、坪以上	一九	五	二四	二四	一〇
合 計	三三二	二〇九	五三一	五三一	一〇〇

各工場寢室ノ一人當リ最大坪數中ニ於テ最モ大ナルハ七坪ニシテ最モ小ナルハ三合ナリ而シテ此ノ平均坪數ハ一坪二合ナリ

坪數	工場名	製絲工場	織物工場	平 均
----	-----	------	------	-----

最 大	七、〇	六、三	六、七
最 小	〇、三	〇、三	〇、三
平 均	一、二	一、一	一、一

最小坪數

各工場ニ於ケル寢室ノ一人當リ最小坪數ヲ見ルニ五合以上一坪未満ニ該當スル工場最モ多數ニシテ六割四分(三百三十九工場)ヲ占メ次ニ一合以上五合未満ニ該當スル工場ハ一割五分(七十八工場)一坪以上一坪五合未満ニ該當スル工場ハ一割三分(六十八工場)ナリ而シテ其レ以上ノ坪數ニ該當スル工場ハ何レモ少數ヲ存スルモノナリ

坪數	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百分率
〇、一坪以上	六六	一二	七八	七八	一五
〇、五坪以上	二三五	一〇四	三三九	三三九	六四
一、坪以上	一七	五一	六八	六八	一三
一、五坪以上	三三	二〇	三三	三三	一〇
二、坪以上	一	一七	一七	一七	一〇

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

三、坪以上	一	五	二八
合 計	三三二	二〇九	五三一

各工場寢臺ノ一人當リ最小坪數中ニ於テ最モ大ナルハ六坪三合ニシテ最モ小ナルハ二合ナリ而シテ此平均坪數ハ七合ナリ

坪數	工場名	平均坪數
最 大	製絲工場	二、七
最 小	織物工場	六、三
平 均		四、五
最 大	製絲工場	〇、三
最 小	織物工場	〇、二
平 均		〇、三
最 大	製絲工場	〇、六
最 小	織物工場	〇、七
平 均		〇、七

平均坪數

各工場ニ於ケル寢室ノ一人當リ平均坪數ヲ見ルニ五合以上一坪未滿ニ該當スル工場最モ多數ニシテ七割四分(三百九十工場)ヲ占メ次ニ一合以上五合未滿ニ該當スル工場ハ一割二分(六十五工場)一坪以上一坪五合未滿ニ該當スル工場ハ一割一分(五十七工場)ナリ而シテ其レ以上ノ坪數ニ該當スル工場ハ極メテ少數ヲ存スルノミナリ

坪數	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百分率
〇、一坪以上	四〇	二五	六五	一二	一三
〇、五坪以上	二四六	一四四	三九〇	七四	七四
一、坪以上	二六	三一	五七	一二	一二
一、五坪以上	三	四	七	一	一
二、坪以上	三	三	六	一	一
三、坪以上	一	二	二	一	一
合 計	三三八	二〇九	五二七	一	一

各工場寢室ノ一人當リ平均坪數中ニ於テ最モ大ナルハ六坪三合ニツテ最モ小ナルハ三合ナリ而シテ此平均坪數ハ八合ナリ

坪數	工場數	製絲工場	織物工場	平 均
最 大	三、七	六、三	五、〇	
最 小	〇、三	〇、三	〇、三	
平 均	〇、七	〇、八	〇、八	

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況

一 寢室ノ氣積

最大氣積

各工場ニ於ケル一寢室ノ最大氣積ヲ見ルニ比較的多數ナルハ十立方間以上二十立方間未滿ヲ有スル工場ニシテ四割二分(二百十七工場)ヲ占メ次ニ一立方間以上十立方間未滿ヲ有スル工場ハ二割八分(百四十六工場)二十立方間以上三十立方間未滿ヲ有スル工場ハ一割八分(九十三工場)ヲ算ス而シテ其レ以上ノ氣積ヲ有スル工場ハ何レモ少數ヲ存スルノミナリ

氣積	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
一立方間以上	七九	六七	一四六	二八	
十立方間以上	一二四	九三	二一七	四二	
二十立方間以上	六五	二八	九三	一八	
三十立方間以上	一四	八	二三	一	
四十立方間以上	一五	五	二〇	一	
五十立方間以上	一一	五	一六	一	
百立方間以上	四	一	四	一	
合 計	三二二	二〇六	五一八	一	

各工場ノ一寢室ノ最大氣積中ニ於テ最モ大ナルハ四百五立方間ニシテ最モ小ナルハ二立方間ナリ而シテ此平均氣積ハ十九、一立方間ナリ

氣積	工場名	平均
最大	製絲工場	四〇五、〇
最大	織物工場	九四、〇
最大	平均	二四九、五
最小	製絲工場	二、〇
最小	織物工場	二、八
最小	平均	二、四
平均	製絲工場	二三、〇
平均	織物工場	一五、二
平均	平均	一九、一
最小氣積		

各工場ニ於ケル一寢室ノ最小氣積ヲ見ルニ最モ多數ナルハ一立方間以上十立方間未滿ヲ有スル工場ニシテ六割九分(三百五十六工場)ヲ占メ次ハ十立方間以上三十立方間未滿ヲ有スル工場ニシテ二割四分(百二十四工場)在リ尙其レ以上ノ氣積ヲ有スル工場ハ少數ヲ算スルノミナリ

氣積	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
一立方間以上	二二〇	一三六	三五六	六九	
十立方間以上	六九	五五	一二四	二四	
二十立方間以上	一三	一〇	二三	一	
三十立方間以上	三	二	五	一	
製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況			三三		

四十立方間以上	六	二	三
五十立方間以上	一	一	二
合 計	三二二	二〇六	五一八

各工場ノ一寢室ノ最小氣積中ニ於テ最モ小ナルハ四十八立方間ニシテ最モ小ナルハ一立方間ナリ而シテ此平均氣積ハ八、八立方間ナリ

氣 積	工場名	製絲工場	織物工場	平 均
最 大		四八、〇	四二、〇	四五、〇
最 小		一、〇	一、五	一、三
平 均		九、〇	八、六	八、八

平均氣積

各工場ニ於ケル一寢室ノ平均氣積ヲ見ルニ比較的多數ナルハ一立方間以上十立方間ヲ有スル工場ニシテ四割七分(二百四十四工場)及十立方間以上二十立方間未滿ヲ有スル工場ニシテ四割(二百七工場)ナリ而シテ其レ以上ノ氣積ヲ有スル工場ハ極メテ少數ヲ存スルノミナリ

氣 積	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
一立方間以上	一四三	一〇一	二四四	四七	
十立方間以上	一二八	七九	二〇七	四〇	
二十立方間以上	二三	一九	四二	一	
三十立方間以上	四	三	七	一	
四十立方間以上	七	一	八	一	
五十立方間以上	五	三	八	一	
百立方間以上	二	一	二	一	
合 計	三二二	二〇六	五一八	一	

各工場ノ一寢室平均氣積中ニ於テ最モ大ナルハ百七十三立方間ニシテ最モ小ナルハ一立方間ナリ而シテ此平均氣積ハ十三立方間ナリ

氣 積	工場名	製絲工場	織物工場	平 均
最 大		一七三、〇	六六、〇	一一九、五
最 小		二、〇	二、三	二、二

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況

率

均

一四、〇

一二、〇

一三、〇

二四

一人當り氣積

最大氣積

各工場ニ於ケル寢室ノ一人當り最大氣積ヲ見ルニ比較的多數ナルハ二立方間以上三立方間未滿ニ該當スル工場ニシテ四割一分(二百十四工場)及〇、一立方間以上一立方間未滿ニ該當スル工場ノ三割八分(百九十八工場)ガリ次ハ二立方間以上三立方未滿ニ該當スル工場ノ一割三分(六十六工場)トス尙其レ以上ノ氣積ニ該當スル工場ハ少數ヲ存スルノミナリ

氣積	工場數	製絲工場數	織物工場數	合	計	百分率
〇、一立方間以上	一一八	八〇	一九八	三三八		
一立方間以上	一二六	八八	二一四	四二八		
二立方間以上	三九	二七	六六	一二三		
三立方間以上	一五	八	二二三	二四〇		
四立方間以上	五	二	二七	三四		
五立方間以上	九	一〇	一〇	二〇		

合

計

三二二

二〇六

五二八

各工場寢室ノ一人當り最大氣積中ニ於テ最モ大ナルハ七、五立方間ニシテ最モ小ナルハ〇、三立方間ナリ而シテ此平均氣積ハ一、六立方間ナリ

氣積	工場名	製絲工場	織物工場	平均
最大		七、五	六、五	七、〇
最小		〇、三	〇、三	〇、三
平均		一、八	一、四	一、六

最小氣積

各工場ニ於ケル寢室ノ一人當り最小氣積ヲ見ルニ最モ多數ナルハ〇、一立方間以上一立方間未滿ニ該當スル工場ニシテ八割二分(四百二十六工場)ヲ占メ次ニ一立方間以上二立方間未滿ニ該當スル工場ノ一割六分(八十二工場)在リ尙其レ以上ノ氣積ヲ有スル工場ハ極メテ少數ヲ算スルノミナリ

氣積	工場數	製絲工場數	織物工場數	合	計	百分率
〇、一立方間以上	二六九	一五七	四二六	八二二		

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況

二五

一立方間以上	三八	四四	二六
二立方間以上	三	三	八二
三立方間以上	一	二	六
四立方間以上	一	一	一
合 計	三二二	二〇六	五一八

各工場寢室ノ一人當リ最小氣積中ニ於テ最モ大ナルハ三、二立方間ニシテ最モ小ナルハ〇、三立方間ナリ而シテ此平均氣積ハ〇、八立方間ナリ

氣 積	工場名	製絲工場	織物工場	平 均
最 大		二、五	三、二	二、九
最 小		〇、三	〇、三	〇、三
平 均		〇、八	〇、八	〇、八

平均氣積

各工場ニ於ケル寢室ノ一人當リ平均氣積ヲ見ルニ最モ多數ナルハ〇、一立方間以上一立方間未滿ニ該

當スル工場ニシテ七割(三百六十一工場)ヲ占メ次ニ一立方間以上二立方間未滿ニ該當スル工場ノ二割七分(百四十二工場)在リ尙其レ以上ノ氣積ニ該當スル工場ハ極メテ少數ヲ存スルノミナリ

積	工場數	製絲工場數	織物工場數	合	計	百分率
〇、一立方間以上	二二九	一三二	三六一	七〇		
一立方間以上	七五	六七	一四二	二七		
二立方間以上	六	五	一一	一		
三立方間以上	一	一	二	一		
四立方間以上	一	一	二	一		
合	計	三二二	二〇六	五一八		

各工場寢室ノ一人當リ平均氣積中ニ於テ最モ大ナルハ四、四立方間ニシテ最モ小ナルハ〇、三立方間ナリ而シテ此平均氣積ハ一立方間ナリ

氣 積	工場名	製絲工場	織物工場	平 均
最 大		三、三	四、四	三、九
最 小		〇、三	〇、三	〇、三

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況