

平

均

一〇〇

一〇〇

一〇〇

寢室ノ高さ

天井ヲ有スル寢室ニアリテハ床土ヨリ天井ニ至ル距離ニシテ然ラサル寢室ニアリテハ床ヨリ梁ノ最下端ニ至ル距離トス

最高

各工場ニ於ケル寢室中最モ高キモノ、ミニ就テ見ルニ六尺以上八尺未満ノ高サヲ有スル工場最モ多數ニシテ四割七分(二百五十工場)ヲ占メ次ハ八尺以上十尺未満ノ高サヲ有スル工場ニシテ四割(二百十四工場)ヲ算ス爾餘ノ高サヲ有スル工場ハ少數ヲ存スルノミナリ

高さ	工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
四尺以上	五	五	一〇	一〇	一
六尺以上	一四五	一〇五	二五〇	四七〇	四七
八尺以上	一三七	七	二二四	四〇	四〇
十尺以上	二八	一五	四三	八六	八六
十二尺以上	四	六	一〇	一〇	一

十四尺以上

二

一

三

合計

三三二

二〇九

五三〇

以上ノ内最モ高キハ十八尺ニシテ最モ低キハ四尺七寸ナリ而シテ此平均ハ八尺九寸ナリ

高さ	工場數	製絲工場	織物工場	平均
最高	高	一四五	一八〇	一六、三
最低	低	四、七	五、〇	四、九
平均	均	一〇、〇	七、八	八、九

最低

各工場ニ於ケル寢室中最モ低キモノ、ミニ就テ見ルニ六尺以上八尺未満ノ高サヲ有スル工場最モ多數ニシテ六割四分(三百二十七工場)ヲ占メ次ハ八尺以上十尺未満ノ高サヲ有スル工場ノ二割二分(百十七工場)及四尺以上六尺未満ノ高サヲ有スル工場ノ一割(五十四工場)ナリ而シテ其レ以上ノ高サヲ有スル工場ハ何レモ少數ヲ存スルノミナリ

高サ	工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
四尺以上	三三	三三	二二	五四	一〇
六尺以上	二〇七	二〇七	一三〇	三三七	六四
八尺以上	七三	四四	一一七	一二七	二二
十尺以上	八	七	一五	一五	一
十二尺以上	一	五	六	六	一
十四尺以上	一	一	一	一	一
合計	三二一	二〇九	五三〇		

以上ノ内最も高キハ十四尺ニシテ最も低キハ四尺ナリ而シテ此平均ハ七尺一寸ナリ

高サ	工場數	製絲工場	織物工場	平均
最高	一二〇	一四〇	一三〇	
最低	四〇	四五	四三	
平均	七〇	七二	七一	

平均

各工場ニ於ケル寢室ノ平均高サニ就テ見ルニ六尺以上八尺未満ノ高サヲ有スル工場最も多數ニシテ六割四分(三百十四工場)ヲ占メ次ハ八尺以上十尺未満ノ高サヲ有スル工場ニシテ二割七分(百三十一工場)ナリ而シテ其ノ他ノ高サヲ有スル工場ハ何レモ少數ヲ算スルノミナリ

高サ	工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
四尺以上	一〇	一二	二二		
六尺以上	一八五	一二九	三二四	六四	
八尺以上	七七	五三	一三〇	二七	
十尺以上	六	六	一二		
十二尺以上	二	六	八		
十四尺以上	一	一	一		
合計	二八〇	二〇七	四八七		

以上ノ内最も高キハ十五尺七寸ニシテ最も低キハ五尺ナリ而シテ此平均ハ八尺ナリ

高サ	工場數	製絲工場	織物工場	平均
最高		一三五	一五、七	一四、六
最低		五、五	五、〇	五、三
平均		八、五	七、五	八、〇

天井

有無(工場數)
 寢室ニ天井ヲ有スル工場ハ三割五分(百八十六工場)ニシテ天井ヲ有セサル工場ハ二割七分(百四十五工場)在リ尙一寄宿舎内ニ於テ天井ヲ有スル室ト有セサル室トヲ混スル工場ニ割八分(二百工場)ノ多數ヲ占ム

天井	工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
有		九七	八九	一八六	三五
無		八六	五九	一四五	二七
合計		一三七	六三	二〇〇	三八
		三三〇	二二一	五三一	

有無(個數)

天井ノ有無ニ就キ各其ノ個數ヲ見ルニ兩者相半ス即チ天井ヲ有スルモノ五割三分(三百八十六個)ニシテ天井ヲ有セサルモノ四割七分(三百四十五個)在リ

天井	個數	製絲工場ノ個數	織物工場ノ個數	合計	百分率
有		二三四	一五二	三八六	五三
無		二二三	一二二	三四五	四七
合計		四五七	二七四	七三一	

窓ノ狀況

種類(工場數)

寄宿舎ハ全部木造日本式家屋ナルカ故ニ窓ノ構造ハ略一定セリ即チ調査工場ノ七割九分(四百九工場)ハ引違障子窓ニシテ爾餘ノ開窓、篠殺窓、無双窓、廻轉窓等各種ノ窓ヲ一種又ハ二種以上ヲ一工場ノ寄宿舎内ニ設備スルハ何レモ二十工場以内ノ少數ニ過キス而シテ殊ニ甚シキ寄宿舎ニアリテハ全然窓ヲ有セシテ舎内ノ採光ハ單ニ出入口ノミヲ以テスルモノ四工場アリ

工場數		合、計		百分率	備考
製絲工場數	織物工場數	合、計	百分率	備考	
引違紙、硝子障子窓	二五九	一五〇	四〇九	七九	
開窓	一四	九	二三	一	
引違及篠殺窓	一二	九	二二	一	
窓	無シ	一	三	四	
其ノ他	三六	二八	六四	一二	約十五種ヲ包含ス
合 計	三三二	一九九	五二一		

種類(個數)

窓ノ種類ニ就キ其ノ個數ヲ見ルニ最モ多數ナルハ引違障子窓ニシテ八割(四百七十九個)ヲ占メ其ノ他ノ種類ノ窓ハ何レモ一割以内ノ少數ヲ存スルノミナリ

種類	個數	製絲工場ノ個數	織物工場ノ個數	合 計	百分率
引違紙、硝子障子窓	三〇二	一七七	四七九	八〇	
開窓	二七	一四	四一		
篠殺窓	一六	一六	三二		

上 下 窓	六	二	八		
廻 轉 窓	七	八	一五		
風 窓	三	一	三		
無 双 窓	五	六	一一		
天 窓	五	三	八		
合 計	三七一	二二六	五九七		

格子(工場數)

窓格子ノ種類ハ木製、鐵製、竹製ノ三種アリ内最モ多數ナルハ木製ニシテ次ニ鐵製竹製ト順次其ノ數ヲ減ス而シテ窓ニ之等ノ格子ヲ附スル寄宿舍ハ調査工場中一割五分(七十七工場)ノ少數在ルノミ之ニ反シ格子ヲ附セサル寄宿舍ハ七割三分(三百八十七工場)ノ多數ヲ占メ又一寄宿舍内ニ於テ格子ヲ附スル窓ト附セサル窓トノ二種ヲ存スルモノ一割一分(五十七工場)在リ

工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百分率
有	四一	三六	七七	一五
無	二三九	一四八	三八七	七四

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況

有、	無	三六	二一	五七	一一
合	計	三二六	二〇五	五二一	一

格子(個數)

窓格子ノ有無ニ就キ其ノ個數ヲ見ルニ格子ヲ附スルモノハ僅ニ割三分(百三十四個)ノ少數ヲ存スルノミ然ルニ之ヲ附セサルモノハ七割七分(四百四十四個)ノ多數ヲ算ス

格子	個數	製絲工場ノ個數	織物工場ノ個數	合	計	百分率
有	七七	七七	五七	一三四	二三	
無	二七五	一六九	四四四	七七		
合	計	三五一	二二六	五七八	一	

方向(工場數)

窓ノ方向ハ一寄宿舍内ト雖各室ニ於テ其ノ方向ヲ異ニス即チ南窓ノ室アリ北窓ノ室アリ又東窓西窓ノ室アルカ如シ而シテ窓ノ方向ニ就キ寄宿舍數ヲ見ルニ一寄宿舍内ニ於テ東、西、南、北ノ四方向ニ窓ヲ有スルモノ稍多數ニシテ一割九分(百二工場)ヲ占メ次ハ南、北、ノ二方向ニ窓ヲ有スルモノニシ

テ一割五分(七十七工場)南方ノミノ窓ヲ有スルモノ一割一分(六十工場)ナリ尙左表其ノ他欄ノ五割五分(二百八十九工場)ノ寄宿舍ハ窓ノ方向種々ニシテ東、西、或ハ東、南、又ハ西、南、等各種ノモノ約十五種類ヲ合算セシモノナリ

方向	工場數	製絲工場數	織物工場數	合	計	百分率	備考
東、西、南、北	六八	三四	一〇二	一九			
南、北	四二	三五	七七	一五			
南	三九	二一	六〇	一一			
其他	一七三	一一六	二八九	五五	十五種ノ方向ヲ包含ス		
合	計	三二二	二〇六	五二八	一		

方向(個數)

窓ノ方向ニ就キ其ノ個數ヲ見ルニ各方向共殆差無ク何レモ二割乃至三割ヲ上下ス内稍多數ナル方向ハ南方ニシテ三割一分(三百九十九個)ヲ算ス

方向	個數	製絲工場ノ個數	織物工場ノ個數	合	計	百分率
東	一九〇	一〇七	二九七	三三三		

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況 三七

	西	南	北	屋背	合 計
	一七六	二五〇	一七四	一	七九〇
	二〇五	一四九	一一四	二二	四七七
	二八一	三九九	二八八	二	一二六七
	三二	三二	三三		

階上ノ收容人員

階上ノ收容人員ハ工業主ノ都合又ハ職工ノ入舍、退舍ニ依リ或ハ増シ或ハ減シ絶ヘス變動ス故ニ左表ノ人員ハ調査當時ノモノナリ之ニ依テ見レハ十人以上五十人未滿ヲ收容スル寄宿舎ハ四割六分(百九十八工場)ヲ占メ百人以上五百人未滿ヲ收容スル寄宿舎ハ二割五分(百五工場)五十人以上百人未滿ヲ收容スル寄宿舎ハ二割(八十七工場)在リ尙其ノ他ノ人員ヲ收容スル寄宿舎ハ少數ニシテ何レモ二十工場以内ヲ存スルノミナリ

人員	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百分率
一人以上	五	一二	一七		
十人以上	一一二	八六	一九八		四六

五十人以上	六四	二三	八七	二〇
百人以上	八一	二四	一〇五	二五
五百人以上	一五	二	一六	
千人以上	三	一	三	
合 計	二八〇	一四六	四二六	

一寄宿舎ノ階上ニ最モ多數ノ人員ヲ收容スル工場ニアリテハ千百九十人ニシテ收容人員最モ少數ナルハ二人ナリ而シテ此平均人員ハ九十五人ナリ

人員	工場名	製絲工場	織物工場	平均
最多		一一九〇	九八六	一〇八八
最少		二	四	三
平均		一二六	六四	九五

階 段

階段ハ全部木製ニシテ大部分ハ常ニ一定ノ場所ニ固定シ蹴上板ヲ附スルヲ普通トス併シナカラ之ヲ附

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

セサル工場少數在リ尙階段ヲ一定ノ場ニ固定セスシテ普通ノ梯子ヲ必要ノ際ニ階ヲ昇リ口ニ架シ不要時ニハ取外スカ如キ危険甚タシキモノ二三工場在リ次ニ一寄宿舍内ニ設備セル階段數ハ區々ニシテ就中一個ノ階段ヲ設クルモノ稍多數ニシテ三割五分(百五十一工場)ヲ占メ次ニ二個ヲ設クルモノ二割九分(百二十四工場)三個以上四個ヲ設クルモノ二割一分(九十工場)尙五個以上九個ヲ設クルモノ八一割三分(五十六工場)在リ又其レ以上ノ階段ヲ設備スルモノハ極メテ少數ニシテ漸ク八工場ヲ算スルニ過キス

階 段	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
一 個		八九	六二	一五一	三五
二 個		七七	四七	一二四	二九
三 個 以 上		六九	二一	九〇	二一
五 個 以 上		四一	一五	五六	一三
十 個 以 上		五	三	八	一
合 計		二八一	一四八	四二九	

一寄宿舍ニ於テ階段數ノ最モ多數ナルハ二十二個ヲ設クルモノニシテ最モ少數ヲ設クルモノハ一個ナ

ナリ而シテ此平均階段數ハ一寄宿舍ニ對シ二個ヲ設備スル割ナリ

階 段	工場名	製絲工場	織物工場	平 均
最 多		二二	一五	一九
最 少		一	一	一
平 均		二	二	二

手 欄(工場數)

階段ニ手欄ヲ附スルモノハ階上ニ比較的多數ノ職工ヲ收容スル寄宿舍ニシテ且ツ階段カ室ノ側壁ニ密接セサル場合ニ多シ隨テ其ノ階段ヲ有スル寄宿舍モ少數ニシテ漸ク一割八分(七十六工場)在リ之ニ反シテ手欄ヲ附セサル階段ヲ有スル寄宿舍ハ甚多數ニシテ七割(二百九十五工場)ヲ占メ尙一寄宿舍内ニ於テ手欄ヲ附スル階段ト附セサル階段ノ兩種ヲ有スル寄宿舍ハ一割二分(五十三工場)ヲ算ス

手 欄	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
有		四一	三五	七六	一八
無		二〇五	九〇	二九五	七〇
有、無		三一	一二三	一五三	一二

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況

合 計

二七七

一四七

四二四

四二

手欄(個數)

手欄ノ有無ニ就キ其ノ個數ヲ見ルニ階段ニ手欄ヲ附スルモノ二割七分(百二十九個)在リ又手欄ヲ附セサルモノ七割三分(三百四十八個)ヲ算ス

手欄 個數

製絲工場ノ個數

織物工場ノ個數

合 計

百分率

有

七二

五七

一二九

二七

無

二三六

一一二

三四八

七三

合 計

三〇八

一六九

四七七

幅(工場數)

階段ノ幅ハ區々ニシテ一寄宿舎内ニ設備スル階段ニテモ各々幅ヲ異ニシ小ナルハ二尺内外ヨリ大ハ九尺ニ至ル而シテ其等ノ内稍々多數ナルハ幅三尺以上四尺未満ノ階段ヲ設クル寄宿舎ニシテ三割(百二十七工場)ヲ占メ次ニ幅三尺未満ノ階段ヲ設クル寄宿舎ハ一割七分(七十四工場)幅六尺以上九尺未満ハ一割(四十二工場)ヲ算ス又其ノ他ノ幅ヲ有スル階段ヲ設備スル寄宿舎ハ少數ナリ尙左表其他欄

内ニハ各種ノ幅ヲ有スル階段ヲ約二十種包含シ之ヲ各工場別ニ見レハ極少數ナリ

幅 工場數

製絲工場數

織物工場數

合

計

百分率

備考

三尺 未満

四〇

三四

七四

一七

三尺以上四尺未満

六九

五八

一二七

三〇

三尺未満及三尺以上四尺未満

二四

一〇

三四

一

六尺以上九尺未満

三七

五

四二

一〇

其ノ他

一〇九

四三

一五二

三五

二十餘種ヲ包含ス

合 計

二七九

一五〇

四二九

幅(個數)

階段各種ノ幅ニ就キ其ノ個數ヲ見ルニ三尺以上四尺未満ノモノ稍多ク三割八分(二百三十一個)ヲ占メ三尺未満ノモノハ二割二分(百三十六個)四尺以上五尺未満ノモノ竝六尺以上九尺未満ノモノハ各一割五分(九十二個)ニシテ其他ノ幅ヲ有スルモノハ極メテ少數ナリ殊ニ九尺幅ヲ有スルモノハ僅一個ニ過キス

幅	個數	製絲工場ノ個數	織物工場ノ個數	合計	百分率
三尺 未滿	八七	四九	一三六	二二	
三尺以上四尺未滿	一四七	八四	二三一	三八	
四尺以上五尺未滿	六〇	三三	九二	一五	
五尺以上六尺未滿	三九	一六	五五		
六尺以上九尺未滿	七七	一四	九一	一五	
九 尺	一	一	一		
合計	四二一	一九五	六〇六		

階段幅一尺ニ對スル階上ノ收容人員

階段幅一尺ニ對シ五人以上十人未滿ノ人員ニ該當スル寄宿舎ハ四割六分(百九十三工場)ヲ占メ又其ノ人員カ十人以上二十人未滿ノ寄宿舎ハ三割(百二十五工場)又一人以上五人未滿ノ寄宿舎ハ一割五分(六十五工場)在リ尙其レ以上ノ人員ニ該當スル工場ハ少數ヲ存スルノミナリ

人員	工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
一人 以上	三五	三〇	六五	一五	

人員	工場數	製絲工場	織物工場	合計	百分率
五人 以上	一二二	七一	一九三	四六	
十人 以上	八八	三七	一二五	三〇	
二十人以上	二九	五	三四		
五十人以上	四	一	四		
合計	二七八	一四三	四二二		

階段幅一尺ニ對スル階上收容人員數ノ最モ多數ナル寄宿舎ニアリテハ七十三人ニシテ最モ少數人員ノ寄宿舎ハ二人ナリ而シテ此平均人員ハ十人トス

人員	工場名	平均
最多	製絲工場	七三
最少	織物工場	二〇
平均		一〇

寢室ヨリ階段ニ至ル最長距離

此距離ハ寄宿舎ノ大小ニ依リ大體ニ於テ一定ノ比例ヲ示ス即チ寄宿舎大ナルハ從テ階段ニ至ル距離ノ

遠隔ヲ來ス寢室ヲ生ス之ニ反シ寄宿舎小ナレハ其ニ應シ階段ニ至ル距離モ一般接近スルヲ普通トス而シテ此距離五間以上十間未滿ノ寄宿舎比較的多數ニシテ四割八分(二百四工場)ヲ占メ一間以上五間未滿ノ寄宿舎ハ三割一分(百三十一工場)十間以上二十間未滿ノ寄宿舎ハ一割七分(七十二工場)ヲ算シ尙其以上ノ遠距離ヲ爲ス寄宿舎ハ極メテ少數在ルノミナリ

距離	工場數	織物工場數	合計	百分率
一間以上	七四	五七	一三一	三一
五間以上	一三〇	七四	二〇四	四八
十間以上	五六	一六	七二	一七
二十間以上	一四	一	一四	一
五十間以上	一	一	一	一
殆距離無シ	一	三	四	一
合計	二七六	一五〇	四二六	

以上各工場ヲ通シ最モ遠距離ナルハ五十二間ニシテ最モ近距離ナルハ一間内外ナリ而シテ全般ヲ通シテノ平均距離ハ七間ナリ

工場名	距離	平均
製絲工場	最遠 五二	二六
織物工場	最近 一	一
平均	均	六
		七

非常口

非常口ヲ特ニ設備スル寄宿舎ハ比較的大規模工場ニ於テノミ認ム而シテ其ノ構造ヲ見ルニ頗ル不完全ニシテ非常口トシテノ效果ヲ奏セス單ニ形式的ニ流ル、カ如キ工場又尠カラス之ヲ數字上ニ就キ見ルニ非常口ノ設備在ル寄宿舎ハ三割八分(二百三工場)ヲ占ムルノミニシテ調査工場ノ半數ニタモ達セス之ニ反シ設備ヲ有セサル寄宿舎ハ六割二分(三百三十一工場)ノ多數ヲ算ス

非常口	工場數	織物工場數	合計	百分率
有	一四二	六一	二〇三	三八
無	一八一	一五〇	三三一	六二
合計	三二三	二一一	五三四	

而シテ非常口ノ設備ヲ有スル寄宿舎中其ノ一個乃至二個ヲ設クルモノ最モ多數ニシテ六割四分(百三十工場)ヲ占メ三個乃至五個ヲ設クルモノハ二割七分(五十四工場)ヲ存シ尙五個以上設クル寄宿舎ハ極メテ少數ニシテ總テヲ合算スルモ漸ク十九工場ヲ見ルニ過キス

非常口	工場數	製絲工場數		織物工場數		合計		百分率
		工場數	合計	工場數	合計	工場數	合計	
一個以上		八六	四四	一三〇	六四			
三個以上		四三	一一	五四	二七			
五個以上		一〇	四	一四	一			
十個以上		三	一	四	一			
二十個以上		一	一	一	一			
合計		一四二	六一	二〇三				

二寄宿舎ニ於テ非常口ヲ最モ多數ニ設クルハ二十一個ニシテ最モ少數ナルハ一個ヲ設クルノミナリ而シテ此平均個數ハ三個ナリ

非常口	工場名	製絲工場		織物工場		平均	
		最	多	最	多	最	多
		一八	二一	二一	二〇		

最	少	一	一
平	均	三	三

幅(工場數)

非常口ノ幅ハ頗區々ニシテ小ナルハ三尺内外ヨリ大ナルハ十二尺ニ及フ内稍多數ニ在ルハ六尺以上九尺未満ノ幅ヲ有スル非常口ニシテ四割五分(九十工場)ヲ占メ次ニ三尺以上六尺未満ノ非常口ハ三割四分(六十七工場)在リ其ノ他ノ幅ヲ有スル非常口ヲ設クル寄宿舎ハ全體ヲ通シテ僅ニ十工場以内ヲ算スルノミナリ尙左表其ノ他欄内ノ一割七分(三十四工場)ハ一寄宿舎ニ於ケル大小種々ナル幅ノ非常口ヲ設クル工場ヲ合算ス

幅	工場數	製絲工場數		織物工場數		合計		百分率	備考
		工場數	合計	工場數	合計	工場數	合計		
三尺未満		二	二	四	一				
三尺以上六尺未満		四〇	二七	六七	三四				
六尺以上九尺未満		六八	二二	九〇	四五				
九尺以上十二尺未満		三	一	四	一				
十二尺以上		一	一	一	一				

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

其ノ他	二六	八	三四	一七	六種ヲ包含ス
合 計	一四〇	六〇	二〇〇		

幅(個數)

非常口ノ幅ニ就キ各個數ヲ見ルニ幅六尺以上九尺未滿ノモノ五割(百二十個)ヲ占メ三尺以上六尺未滿ノモノ三割九分(九十三工場)其ノ他ノ幅ヲ有スルモノハ一割以内ノ少數在ルニ過キス

幅	個數	製絲工場ノ個數	織物工場ノ個數	合 計	百分率
三尺 未 滿	二	二	四		
三尺以上六尺未滿	六二	三一	九三		三九
六尺以上九尺未滿	九〇	三〇	一二〇		五〇
九尺以上十二尺未滿	一〇	二	一二		
十 二 尺	六	三	九		
合 計	一七〇	六八	二三八		

非常口ノ幅一尺ニ對スル收容人員

寄宿舍ニ收容スル人員ヲ非常口ノ幅一尺ニ對シテノ割合ヲ見ルニ一人以上十人未滿ニ該當スル寄宿舍ハ三割七分(七十三工場)ヲ占メ十人以上二十人未滿ノ寄宿舍ハ二割五分(五十工場)二十人以上三十人未滿ノ寄宿舍ハ一割六分(三十二工場)在リ尙其レ以上多數人員ニ該當スル非常口ヲ設備セル寄宿舍ハ何レモ一割以内ノ少數ナリ由是觀之以上ノ寄宿舍中約半數ハ非常口トシテノ效果殆無ク殊ニ甚シキ寄宿舍ニアリテハ幅一尺ニ對シ三百五十四人ノ割合ニ達スルカ如キ有名無實ノ寄宿舍在リ

人 員	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百分率
一 人 以 上	四五	二八	七三		三七
十 人 以 上	三七	一三	五〇		二五
二十人以上	二〇	一二	三二		一六
三十人以上	一三	三	一六		
四十人以上	九	一	一〇		
五十人以上	一七	一	一八		
合 計	一四一	五八	一九九		

非常口ノ幅一尺ニ對スル人員ノ最モ多數ナル寄宿舍ハ三百五十四人最モ少數ナル寄宿舍ハ二人而シテ

此平均人員ハ二十名ナリ

五二

人員		工場名		平均	
最	多	製絲工場	織物工場	平	均
最	少	三五四	五四	二〇四	
平	均	二六	一四	二〇	

寢室ヨリ非常口ニ至ル最長距離

此距離ハ寄宿舎ノ大小ニ依リ著ク差異アリ即チ寄宿舎大ナレハ大ナルニ從テ非常口ニ至ル距離ノ遠隔ヲ來ス室ヲ多數生スルヲ普通トス而シテ之ヲ數字上ニ就キ見ルニ十間以上二十間未滿ノ距離ヲ有スル寄宿舎ハ四割三分(八十四工場)ノ比較的多數ヲ占メ五間以上十間未滿ノ寄宿舎ハ三割四分(六十六工場)一間以上五間未滿ノ寄宿舎ハ一割五分(二十九工場)ヲ算ス尙其レ以上ノ遠距離ヲ有スル寄宿舎ハ少數ナリ

工場數		合計		百分率	
距離	製絲工場數	織物工場數	合	計	百分率
一間以上	一八	一一	二九	一五	
五間以上	四六	二〇	六六	三四	

工場數		合計		百分率	
距離	製絲工場數	織物工場數	合	計	百分率
十間以上	五七	二七	八四	四三	
二十間以上	一一	三	一五		
三十間以上	二	一	二		
四十間以上	一	一	二		
合	計	一三六	六一	一九七	

非常口ニ至ル距離最モ遠キ寄宿舎ハ四十間ニシテ最モ近キ距離ヲ有スル寄宿舎ハ一間ナリ而シテ此平均距離ハ十間半ナリ

工場名		平均	
距離		製絲工場	織物工場
最遠	四〇	二〇	三〇、〇
最近	一	二	一、五
平均	一一	一〇	一〇、五

清潔狀況

寄宿舎内ノ清潔程度ハ絶ヘス變動シ一定セス例ヘハ或特殊ノ日ニ於テハ頗ル清潔ニシテ批難ノ餘地無

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

五三

シト雖其レ以外ノ日ニ於テハ舍内ノ亂雜不潔ニ在ルモ殆願サルカ如キ工場アルヲ以テ其ノ程度ヲ決定スルコトハ極メテ困難ナリ左ニ常時ニ於ケル各寄宿舍ノ清潔狀況ヲ三種ニ區別シ見ルニ其ノ程度普通ト認ムル寄宿舍ハ四割七分(二百二十五工場)ヲ占メ又良好ト認ムル寄宿舍ハ三割三分(百五十六工場)不良ト認ムル寄宿舍ハ二割(九十三工場)ヲ算スルノ狀況ニ在リ

工場數		合 計	
清潔度	工場數	合 計	百分率
良	一〇七	四九	一五六
普通	一二八	九七	二三三
不良	四八	四五	四七
合 計	二八三	一九一	二〇
		四七四	

掃除方法

寄宿舍ノ掃除方法ハ三種アリ即チ掃除人ノミニ依リ行ハシムルモノ及職工ノミニ依リ行ハシムルモノ又一部分職工一部分掃除人ニ依リ行ハシムルモノト在リ内一部分職工一部分掃除人ニ依リ行ハシメツツアル寄宿舍最モ多數ニシテ七割七分(三百九十三工場)ヲ占ム此制度ヲ採ル工場ニ於テハ寢室内ノ掃除ノミヲ職工交替ニ行ハシメ其ノ他ノ場所例ヘハ廊下、便所、洗面所等ハ專屬ノ掃除人ニ之ヲ分擔

セシム次ニ職工ヲ全然掃除ニ使役セス總テ專屬ノ掃除人ノミニ行ハシムル寄宿舍二割三分(百十六工場)在リ其ノ他極メテ少數ノ例外工場ニ於テハ寄宿舍内全部ノ掃除ヲ職工交替ニテ行ハシメ專屬ノ掃除人ヲ置カサル工場在リ

工場數		合 計	
掃除人	工場數	合 計	百分率
職工交替及專屬掃除人	二二二	一七一	三九三
專屬掃除人	八七	二九	一一六
合 計	三〇九	二〇〇	五〇九

押入及棚ノ整理狀況

押入ノ整理狀況ハ寢室ノ清潔程度ト同様不定的ノモノニシテ之ヲ寢室ト比較スル時ハ一層亂雜且ツ不潔ナルヲ普通トス而シテ調査寄宿舍中押入ヲ設備スルモノハ六割二分(三百三十一工場)ヲ占メ押入ノ設備無ク寢具荷物等ヲ室隅ニ堆積スル寄宿舍ハ二割六分(百三十九工場)在リ尙押入無ク單ニ棚ノミヲ設クル寄宿舍一割二分(六十四工場)ヲ算ス

工場數		合 計	
押 入	工場數	合 計	百分率
有	一八八	一四三	三三二
			六二

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況

無	八三	五六	一三九	二六
棚	五二	一二	六四	一二
合 計	三三三	二二一	五三四	

押入ヲ設備スル寄宿中共ノ整理状態ノ良好ト認ムル寄宿舎ハ五割一分(百六十八工場)ノ過半数ヲ占メ不良ト認ムル寄宿舎ハ三割四分(百十四工場)普通ト認ムル寄宿舎ハ一割五分(四十九工場)ヲ算ス

押入	良	九八	七〇	一六八	五一
普	通	二七	二二	四九	一五
不	良	六三	五一	一一四	三四
合 計		一八八	一四三	三三一	

唾壺ノ状況

唾壺ヲ設備シ稍良好ナル寄宿舎ハ極メテ少数アルノミニシテ大多数ノ寄宿舎ハ殆形式のニ流ル、カ如キ状況ニ在リ即チ寄宿舎内ニ多数ノ職工ヲ收容スルニモ不拘僅ニ一個乃至二個ヲ備ヘ其ノ内容モ或ハ

涸渴シ或ハ塵埃、紙屑等ヲ以テ充滿サルル狀態ナルヲ以テ唾壺ヲ全然設備セサル寄宿舎ト殆差異ヲ認メス而シテ之ヲ設備ノ有無ヨリ見ルニ設備セル寄宿舎ハ五割七分（二百四十八工場）ヲ占メ設備セサル寄宿舎ハ四割三分（百八十四工場）在リ				
	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計
唾壺	有	一五三	四五	二四八
	無	一〇三	八一	一八四
合 計		二五六	一七六	四三二
				百分率
				五七
				四三

疊、建具ノ状況

疊、建具ハ比較的良好ナル寄宿舎多数ニシテ四割九分(百八十一工場)ノ約半数ヲ占メ普通ト認ムル寄宿舎ハ二割五分(九十一工場)存在シ又不良ト認ムル寄宿舎ハ二割三分(八十六工場)ヲ算ス其ノ他殊ニ甚シキ寄宿舎ニ於テハ寢室ニ疊ヲ敷カスシテ單ニ板張ノ上ニ薄縁ヲ敷キ其ノ上ヘ直ニ寢具ヲ延ヘツツアルモノ四工場アリ

疊建具	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百分率
良	一二三	六八	一八一	四九	

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

普	通	五五	三六	九一	二五
不	良	四八	三八	八六	二三
疊	無	四	四	八	一
合	計	二二〇	一四六	三六六	

下駄箱ノ整理狀況

調査セシ寄宿舍中下駄箱ヲ設備スルモノハ七割八分（三百三十一工場）ニシテ之ヲ設備セサル寄宿舍ハ二割二分（九十二工場）ヲ占ム

下駄箱	工場		合	計	百分率
	有	無			
製絲工場數	二二一	四八	二五九		
織物工場數	一二〇	四四	一六四		
合	三三一	九二	四二三		

下駄箱ノ設備ヲ有スル寄宿舍中其ノ整理狀態良好ト認ムル寄宿舍ハ五割（百六十六工場）ヲ占メ不良ト認ムル寄宿舍ハ三割二分（百四工場）普通ト認ムル寄宿舍ハ一割八分（六十二工場）ヲ算スル狀況

ニ在リ而シテ其レ等ノ寄宿舍中甚タシキハ職工各自カ下駄ノ紛失ヲ恐レ竊ニ廊下、寢室隅、押入等へ持ち來スカ如キ寄宿舍ヲ散見ス

下駄箱	工場數		合	計	百分率
	良	通			
製絲工場數	一〇五	三四	一六六		五〇
織物工場數	六二	二七	九一		一八
合	一六七	六一	二二八		三三

寢具

支給方法

寢具ノ支給方法ハ三種在リ内工業主ヨリ職工ニ貸與スル工場最モ多數ニシテ八割三分（四百三十五工場）ヲ占メ次ハ職工各自宅ヨリ持參シツアル工場ニシテ一割四分（七十三工場）在リ尙一寄宿舍内ニ於テ一部分ノ職工ニ對シテハ工場ヨリ貸與シ其他ノ職工ハ各自私有ニ屬スル寢具ヲ使用シツアルモノ十五工場在リ

工場數		製絲工場數		織物工場數		合 計		百分率	
工業主ヨリ貸與	二七四	一六一	四二五	八三					
職工ノ私有物	三三二	四一	七三	一四					
工業主ヨリ貸與及職工ノ私有物	一一一	四	一五						
合 計	三二七	二〇六	五二三						

使用狀況

一組ノ寢具ヲ常時一人一床専用ト爲ス工場ハ寢具ヲ職工各自宅ヨリ持參使用シツ、アル工場ニ於テノミ認ムル狀態ニシテ一割四分（七十三工場）在リ而シテ寢具ヲ工業主ヨリ貸與スル工場ハ總テ共用制ヲ採ル就中二人一床共用制ヲ採ル工場多數ニシテ四割九分（二百四十八工場）ノ約半數ヲ占ム如斯結果ヲ來ス所以ノモノハ一ハ工業主ノ經濟關係一ハ職工ノ希望ニシテ冬季一人一床ヨリモ二人一床遙ニ溫暖ナリトノ理由ニ基ク併ナカラ三人以上ヲ一床ニ臥セシムルハ單ニ工業主ノ經濟關係ニノミ基因スル結果ナリ次ニ一人一床共用制ヲ採ル工場ハ三割（百五十四工場）ヲ存ス而シテ此ノ一人一床制甚タ良好ナルカ如キモ其ノ寢具タルヤ使用職工ヲ特定セサルヲ以テ一寢室内ノ職工乃至ハ舍内職工ノ間ヲ夜々轉々シ絶ヘス使用者ヲ異ニスル結果實質ニ於テハ二人以上ノ共用制ト何等選フ所無シ

工場數	使用法	製絲工場數	織物工場數	合 計	百分率
一人 専用	三三	四一	七三	一四	
一人 共用	一一〇	四四	一五四	三〇	
二人 共用	一五二	九六	二四八	四九	
三人 共用	二	三	五		
四人 共用	一	三	三		
五人 共用	一	二	二		
一人乃至八人共用	一三	七	二〇		
合 計	三〇九	一九六	五〇五		

白布覆ノ狀況

白布ヲ以テ寢具全體ヲ被覆スル工場ハ皆無ニシテ此處ニ白布覆ト稱スルハ唯襟ノ部分ニノミ白布ヲ附スルモノニシテ之ヲ附スル工場ハ漸ク二割四分（百十九工場）在ルノミ之ニ反シ白布ヲ附セサル工場ハ甚タ多數ニシテ七割五分（三百七十三工場）ヲ占メ尙一寄宿舍内ニ於テ使用シツ、アル寢具中一部分ノモノニハ之ヲ附シ其他ノ寢具ニハ全然之ヲ附セサルモノハ工場在リ

工場數		製絲工場數		織物工場數		合 計		百分率	
白布一挺	有	無	有	無	有	無	有	無	有
有	七二	二二三	四七	一六〇	一一九	三七三	二四	七五	一
無	七	一	一	一	二	二	二	二	二
計	二九二	二〇八	五〇〇	五〇〇	五〇〇	五〇〇	五〇〇	五〇〇	五〇〇

乾燥

寢具ノ乾燥ハ工場内ニ傳染性流行病發生ヤシ際ニハ不止得時々日光ニ暴露シ乾燥スルモ然ラサル時ハ寢具ノ日光乾燥ハ殆願ミラレサル状態ナリ故ニ絶ヘス濕氣ヲ帶ヒ其ノ不潔ナル事想像ノ外ニ在リ併ナカラ此ノ乾燥回数ハ調査上ノ數字ニ依レハ甚タ良好ニシテ一ヶ月一回以上四回乾燥スル工場ハ七割(二百四十九工場)ノ多數ヲ占メ尙時々乾燥ヲ施行スル工場ハ一割六分(八十工場)在リ而シテ最モ良好ナル工場ニ於テハ毎日一回乾燥スルモノ十二工場在リ之ニ反シ漸ク一年ニ一回乃至二回乾燥ヲ施行スルモノ八工場アリ蓋シ各工場ニ於テ施行シツ、アル乾燥狀況ハ之ヲ以テ真ナリトセムカ

乾 燥	工場數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百分率
一月一回—四回	一九九	一五〇	三四九	七〇	

一月五回—十回	一月十五回	一月三十回	二月一回—三回	三月一回	一年一回—二回	隨 時	合 計
二〇	三	八	三	一	一	七四	三〇八
九	二	四	一四	一	八	六	一九三
二九	五	一二	一七	一	八	八〇	五〇一
一六	一	一	一	一	一	一	一

修繕

比較的多數ノ職工ヲ收容スル大規模工場ニ於テハ二三名ノ寢具手入婦ヲ常備シ不潔ナル寢具ヨリ順次洗濯、修繕ヲ爲シツ、アリト雖小規模工場ニ於テハ永久殆手入修繕ヲ爲ササル工場多數ヲ占ム而シテ一年一回修繕ヲ施行スル工場ハ六割八分(三百四十九工場)一年二回施行スル工場ハ一割六分(八十工場)在リ尙必要ニ應シ隨時施行スル工場ハ一割四分(七十二工場)其ノ他一年三回以上修繕ヲ施行スル工場ハ極メテ少數ニシテ十工場以内ヲ見ルノミ之ニ反シ修繕回数ノ最モ少キハ二年一回之ヲ施行

スルモノニシテ四工場在リ

工場数		製絲工場数	織物工場数	合計	百分率
修繕	一年一回	二〇五	一四四	三四九	六八
	一年二回	四七	三三	八〇	一六
	一年三回	六	一	六	一
	一年四回	一	一	二	一
	一年五回	二	一	二	一
	二年一回	二	二	四	一
随時		四六	二六	七二	一四
合計		三〇九	二〇六	五一五	

洗濯

寢具ノ洗濯ハ修繕ノ部ニ於テ記載セシ方法ニ依リ修繕ト同時ニ施行セラル、モノニシテ一年一回洗濯スル工場ハ六割四分（二百九十八工場）ヲ占メ一年二回施行スル工場ハ一割六分（七十四工場）在リ又必要ニ應シ随時施行スル工場ハ一割八分（八十五工場）ヲ算ス以上乾燥、修繕、洗濯ノ施行回数ハ

極メテ不定的ノモノニシテ各部ニ列記セシ回数ハ工業主ノ言ニ基キ調査セシモノナルカ故ニ之ヲ以テ各部ノ回数ヲ直ニ斷定スル事ハ困難ナリ

工場数		製絲工場数	織物工場数	合計	百分率
洗濯	一年一回	一七七	一二一	二九八	六四
	一年二回	四六	二八	七四	一六
	一年三回	二	二	四	一
	一年四回	一	一	一	一
	一年六回	一	一	一	一
随時		三八	四七	八五	一八
合計		二六五	一九八	四六三	

寢室ノ使用状況

寢室ヲ夜間ノミ使用スル工場ハ九割四分（五百工場）ノ大部分ヲ占メ又同一寢室ヲ晝夜交替ニ使用スル工場ハ二十八工場在リ尙寢室ヲ異ニスル晝夜交替ニ使用スル工場ハ僅ニ五工場ヲ算スルニ過キス

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況

工場數	使用法	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
夜間	使用	三三九	一八二	五〇〇	九四
晝夜	使用	四	二四	二八	一
室ヲ異ニスル晝夜使用		一	六	六	一
合計		三三三	二二一	五三四	

食堂

男女區別狀況

男工及女工ニ就テ食堂ヲ各室別ニ區別スル工場ハ極メテ少數ニシテ一割四分（三十九工場）ヲ存スルノミ之ニ反シテ食堂ヲ區別セズ男女工ヲ同室内ニ於テ食事セシムル工場ハ甚多數ニシテ八割六分（二百四十二工場）ヲ占ム而シテ此制度ヲ採ル工場ニアリテハ兩者ノ食事時間ヲ異ニス即チ男工ノ食事時間ハ女工ノ食事時間ニ比シ約三十分前ニ食事ヲ開始セシメ全部終了後女工ニ食事セシムルヲ普通トスサレト少數ノ例外工場ニ於テハ男工及女工ノ食事時間ヲ異ニセスシテ一時ニ食堂内ニ入場セシメ唯食卓ニ依リ男女工ヲ區別スルノミノ工場アリ

工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
同室	一七二	七〇	二四二	八六
別室	二四	一五	三九	一四
合計	一九六	八五	二八一	

床面ノ種類（工場數）

食堂ノ床面ハ區々ニシテ就中多數ナルハ板張ノ上ニ薄縁ヲ敷キタル食堂ヲ設備スル工場ニシテ五割七分（二百九十八工場）ノ過半數ヲ占メ次ハ食堂ノ床面土間ノ工場ニシテ一割二分（六十五工場）在リ其ノ他ノ種類ノ床面ヲ有スル食堂ヲ設備スル工場ハ何レモ少數ニシテ一割以内ヲ算スルノミナリ尙食堂ノ設備無キモノ十三工場在リ如斯工場ハ使用職工少數ニシテ殆家内工業的ノ小規模工場ニシテ此工場ニ於ケル食事狀態ヲ見ルニ或ハ作業場ノ一隅或ハ寢室内等ニ於テ爲スヲ常トス又左表中其ノ他欄ハ二種以上ノ床面ヲ有スル食堂ヲ六種類合算セシモノナリ

工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率	備考
板張	二二五	一八三	二九八	五七	
土間	二九	三六	六五	一二	

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況