

米中へ外國米ヲ混ス次ニ米八分麥二分ノ混合物ヲ給與スル工場ハ二割(百三工場)米七分麥三分ノ混合物ヲ給與スル工場ハ一割六分(八十四工場)米九分麥一分ノ混合物ヲ給與スル工場ハ一割二分(六十工場)米六分麥四分ヲ混用スルモノ三十三工場、米、麥ヲ等分ニ混合シ給與スルモノ九工場在リ尙主食物ノ種類ヲ稍異ニスル工場ニ在リテハ米九分粟一分ヲ混用スルモノ三工場又米及甘藷ノ等分ヲ混合シ給與スルモノ一二工場在リ

主 食 物	工 場 數	製 絲 工 場 數	織 物 工 場 數	合 計	百 分 率
米					
米 麥(九分一分)	一三五			八九	
米 粟(九分一分)		五一			二二
米 麥(八分二分)		六三			一三
米 粟(七分三分)			四〇		一六
米 麥(六分四分)			一四		一四
米 麥(五分五分)			四四		一六
米 甘 薯(五分五分)			八四		一六
合 計		三〇九	三〇九	五一八	

動物性副食物  
工場ヨリ給與シツ、スル動物性副食物ノ主タル物ハ魚肉(乾燥魚、生魚)ニシテ時ニ獸肉(豚、馬、牛)ノ少量ヲ給與ス而シテ之等ノ副食物ヲ給與スル回數ハ各工場トモ常ニ變動シ一定セス故ニ左ノ回數ハ工業主ノ言ニ基キ調製セシモノニシテ内一月一回以上四回之ヲ給與スル工場ハ三割六分(百七十工場)ヲ占メ一月五回以上九回ヲ給與スル工場ハ三割二分(百五十一工場)一月十回以上十四回ヲ給與スル工場ハ一割六分(七十七工場)在リ尙其ノ他ノ回數ヲ給與スル工場ハ少數ナリ次ニ甚タシキ工場ニ於テハ動物性副食物ヲ全然給與セサルモノ一二工場在リ

同 數	工 場 數	製 絲 工 場 數	織 物 工 場 數	合 計	百 分 率
一ヶ月一回以上	九四	七六	一七〇	三六	
一月五回以上			四七	五一	
一月十回以上	四七	三〇	七七	一六	
一月二十回以上	三	二七	三三	一六	
一月三十回以上	二四	二五	二三	一六	

不 定

給與セヌス

五

一五

二〇

合計

二八九

一八八

四七七

一

二

三

動物性副食物ノ給與回數最モ多キハ一月四十五回ニシテ最モ少キハ一月一回ナリ而シテ此平均回數ハ一月八回ヲ給與スル割合ニ在リ

同 回 數	工 場 名	製絲工場	織物工場	平 均
最 多		四五	三〇	三八
最 少		一	一	一
平 均		八	七	八

殘食物ノ處置狀況

殘食物ノ處置法ハ大體左ノ四種在リ併ナカラ其ヲ間必シモ明瞭ナル區別在ルモノニ非スシテ比較的ノモノナリ内多數工場ノ採リツ、在ル方法ハ家畜飼料ト爲スモノ及棄却スルモノノ二種ナリ即チ家畜飼料ト爲ス工場ハ四割四分(百九十六工場)棄却スル工場ハ四割一分(百八十三工場)ヲ占ム次ニ肥料ト爲

ス工場ハ一割(四十三工場)賣却スル工場ハ十九工場在ルフミナリ

處置法	工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
家畜飼料	一二七	一	六九	一九六	四四
棄却	九九	八四	一八三	三一四	一〇
肥料	三八	五五	四三	一一〇	二九
賣却	一〇	九	一	一一	一
合計	二七四	一六七	四四一		

浴室

大規模工場ノ浴室ハ概シテ良好ナルモ小規模工場ノ浴室ハ一般設備不完全ニシテ加フルニ不潔、暗黒、狹小ナリ而シテ調査セシ工場中三十九工場ハ浴場ノ設備無シ故ニ此ノ工場ニ於テハ工業主力附近ノ公衆浴場ト特約シ職工ヲ入浴セシメツ、在リ

男女區割狀況

一工場ニ於テ浴室ヲ二個以上設備シ男工及女工ヲ嚴重ニ區割スル工場ハ少數ニシテ僅二割三分(六十

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況。

一一一

八工場)ヲ占ム之ニ反シ男女ヲ同一浴室ニ入浴セシムル正場ハ頗ル多數ニシテ七割七分(二百二十六工場)ヲ算ス此工場ニ於テハ兩者ノ入浴時間ヲ異ニスルヲ普通トス即チ男工ヲ先ニ入浴セシメ全部終了後女工ヲ入浴セシメ混浴ヲ避ケツ、アリト雖往々ニシテ混浴スルカ如キ工場在リ

状況	工場数	製絲工場数	織物工場数	合計	百分率
同室	一五六	七〇	二三六	二二〇	七七
別室	五四	一四	六八	二九四	三三
合計	二一〇	八四	二九四	四一四	一一一

## 入浴回数(工場数)

作業終了後毎日一回入浴セシムル工場最モ多數ニシテ八割八分(四百十八工場)ヲ占メ其ノ他ノ入浴方法ヲ採ル工場ハ何レモ少數ニシテ隔日一回入浴セシムル工場五分(二十三工場)三日一回入浴セシムルモノ九工場在リ尚季節ニ依リ入浴回数ヲ異ニスル工場在リ即チ夏季ハ毎日一回冬季ハ隔日一回入浴セシムル工場五分(二十三工場)又夏季ハ毎日一回冬季ハ三日一回入浴セシムルモノ四工場在リ

同日数	工場数	製絲工場数	織物工場数	合計	百分率
毎日及隔日	三七九	一三九	二一八	八八	一一一

隔日	一日	二日	三日	四日	五日
三	一三	一〇	二三	一九	一五
毎日及隔日	一一	一二	二二	二三	一九
毎日及三日	一	三	四	四	一五
合計	三〇四	一七三	四七七	八八	一一一

## 入浴回数(個数)

一工場ニ於テ入浴回数ヲ二種類ト爲スモノ例ヘハ季節ニ依リ毎日制ノ場合ト隔日制ノ場合ヲ採ルモノハ之ヲ各別ト爲シ毎日欄ト隔日欄ヘ合算シ見ルニ毎日一回制ヲ採ルモノ八割八分(四百四十五個)ノ大部分ヲ占メ其ノ他ノ隔日一回及三日一回制ヲ採ルモノハ何レモ少數ヲ存スルノミナリ

同日数	工場数	製絲工場数	織物工場数	合計	百分率
毎日	二九一	一五四	四四五	八八	一一一
隔日	二四	二二	四六	一三	一三
三日	一	二	一	一	一
合計	三一六	一八八	五〇四	一一一	一一一

總坪數

一一四

浴室ノ總坪數ニ就キ工場數ヲ見ルニ一坪以上五坪未滿ノ浴室ヲ設備スル工場最モ多數ニシテ五割四分（二百三十二工場）ヲ占メ五坪以上十坪未滿ノ浴室ヲ設備スル工場ハ二割一分（九十一工場）十坪以上二十坪未滿ノ浴室ヲ設備スル工場ハ一割四分（五十九工場）在リ尙其ノ他ノ坪數ヲ有スル浴室ヲ設備スル工場ハ何レモ少數ヲ算スルノミナリ

坪 數	工 場 數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
一坪以下	八	三	二	一	一
一坪以上	一四一	九一	一三三	二二	二
五坪以上	六二	二九	五一	五四	五
十坪以上	四〇	一九	三三	一四	四
二十坪以上	二九	三	二	一	三
五十坪以上	一	一	一	一	一
百坪以上	一	一	一	一	一
合計	二八二	一四六	四二八	七	一

浴室ノ坪數最モ大ナルハ百九坪ニシテ最モ小ナル浴室ハ四合ナリ此平均坪數ハ七坪二合ナリ

坪 數	工 場 名	製絲工場	織物工場	平 均
最大	一〇九、〇	七〇、〇	八九、五	八九、五
最小	〇、四	〇、五	〇、五	〇、五
平均	八、四	五、九	七、二	七、二

浴槽ノ坪數

多數ノ職工ヲ使用スル大規模工場ニ於テハ多ク「コンクリート」製角形ノ浴槽ヲ設備ス併ナカラ小規模工場ニ於ケル浴槽ハ大部分木製ニシテ形狀ハ角形最モ多數ヲ占メ橢圓形、圓形、之ニ次キ尙五工場内外ノ少數ニ於テ鐵製圓形（五右衛門風呂）ノ浴槽ヲ設備ス次ニ坪數ヲ見ルニ一坪未滿ノ浴槽ヲ設備スル工場ハ四割三分（百七十五工場）一坪以上三坪未滿ノ浴槽ヲ設備スル工場ハ四割一分（百六十九工場）ヲ算シ三坪以上五坪未滿ノ浴槽ヲ設備スル工場ハ一割一分（四十四工場）在リ尙其レ以上ノ坪數ヲ有スル浴槽ヲ設クル工場ハ極メテ少數在ルノミナリ

坪 數	工 場 數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
一坪以下	一〇九	六六	一七五	四三	一
一坪以上	一一五	一一五	一一五	三三	一
合計	二二四	二二四	二二四	六七	一

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

一坪以上	一一四	五五	一六九	二二七
三坪以上	三八	六	四四	二二
五坪以上	九	一	一〇	一
七坪以上	四	一	一	一
九坪以上	三	一	五	一
十一坪以上	一	一	四	一
合計	二七八	一三〇	四〇八	一一一
坪數ハ一坪五合ナリ				

工場名	大均	小均	平均
製絲工場	一一、五	〇、二	一、七
織物工場	九、〇	〇、二	一、一
平	一〇、三	〇、二	一、五

流シ場ノ坪數

浴槽ヲ設備スル工場ハ同時ニ流シ場ヲ設クルヲ普通トス然ルニ内一割一分(四十四工場)ノ少數工場ニ  
於テハ單ニ浴槽ノミヲ設備シ流シ場ヲ缺ク如斯工場ハ使用職工少數ニシテ規模極メテ小ナル工場ナリ  
次ニ流シ場ノ床面ハ多ク「コンクリート」ニシテ板張之ニ次ク而シテ此坪數ハ各工場トモ著シク差異在  
リ内一坪以上五坪未満ノ流シ場ヲ設備スル工場最モ多數ニシテ六割三分(二百二十五工場)ヲ占メ一坪  
未満ノ流シ場ヲ設備スル工場ハ一割六分(五十八工場)五坪以上十坪未満ノ流シ場ヲ設備スル工場ハ一  
割一分(四十工場)在リ尙其レ以上ノ坪數ノ流シ場ヲ設クル工場ハ何レモ少數ヲ見ルノミナリ

坪 數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
一 坪 以 下	三七	二二	五八	一六
一 坪 以 上	一四九	七六	二三五	六三
五 坪 以 上	二六	一四	四〇	一二
十 坪 以 上	一六	一	二〇	一
二十 坪 以 上	六	一	七	一
三十 坪 以 上	四	一	五	一
合 計	二三八	一一七	三五五	一

一工場ニ設備スル流シ場ノ坪數最モ大ナルハ七十八坪ニシテ最モ小ナルハ二合ナリ而シテ此平均坪數ハ三坪七合ナリ

工場名	工場數	製絲工場	織物工場	平均
最大	大	七八、〇	三九、〇	五八、五
最小	小	〇、一	〇、三	〇、二
平均	均	四、二	三、一	三、七

### 脱衣場ノ一數

浴室ヲ設備スルニモ不拘脱衣場、全然設備セサル工場三割九分(百六十二工場)在リ之等ノ工場ニ於テハ浴場ニ隣接スル場所ヲ臨時脱衣場ニ代用ス而シテ設備稍完全ナル工場ノ脱衣場ハ浴室内ノ一侧ニ棚或ハ函戸棚乃至ハ笊ヲ備フルモ大多數ノ工場ハ唯名稱ノミニシテ實質ハ設備無キ工場ト殆選フ所無シ即チ浴室内ノ一侧ノ上リ場ノ床面ニ脱衣シ或ハ釘ニ懸垂スル狀況ナリ次ニ脱衣場ノ坪數ヲ見ルニ一坪以上五坪未滿ノ脱衣場ヲ設クル工場最モ多數ニシテ六割四分(百六十工場)ヲ占メ一坪未滿ノ脱衣場及五坪以上十坪未滿ノ脱衣場ヲ設クル工場ハ各一割五分(三十七工場)内外ヲ算シ其レ以上ノ坪數ヲ有スル脱衣場ヲ設備スル工場ハ少數ヲ存スルノミナリ

工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
一坪以下	二三	一四	三七	一五
一坪以上	一一	四九	一六〇	六四
五坪以上	二三	一三	三六	一五
十坪以上	一二	二	二三	一
二十坪以上	一	一	一	一
合計	一六九	八〇	二四九	

### 三坪四合ナリ

工場名	製絲工場	織物工場	平均
坪數	二五、〇	二四、〇	二四、五
最大	大	〇、三	〇、二
最小	小	〇、二	〇、三
平均	均	三四	三四

一回ニ入浴セシメ得ル最多人員

一一〇

一浴室ニ一回ニ入浴セシメ得ル最多人員ヲ工場數ニ就テ見ルニ十人以上五十人未滿ヲ一回ニ入浴セシメ得ル浴室ヲ設備スル工場ハ五割二分(百八十六工場)ノ過半數ヲ占メ一人以上十人未滿ヲ一回ニ入浴セシメ得ル浴室ヲ設備スル工場ハ三割五分(百二十四工場)ヲ算ス次ニ其レ以上ノ多數人員ヲ一回ニ入浴セシメ得ル大浴室ヲ設備スル工場ハ少數ヲ存スルノミナリ

人員	工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
一 人 以 上	七三				
十 人 以 上	一二三				
五 十 人 以 上	二七				
百 人 以 上	一〇				
二 百 人 以 上	一				
合 計	二三四	一二〇	三五四		

一浴室ニ一回ニ入浴セシメ得ル最多人員中最モ多キハ二百五十人ニシテ最モ少キハ一人ナリ而シテ此平均人員ハ二十人ナリ

人員	工場名	製絲工場	織物工場	平均
最 多		二五〇	七〇	一六〇
最 少		二	一	二
均		二五	一五	二〇

收容總人員ヲ入浴セシムル爲ニ要スル回數

此回數ヲ求ムルコトタルヤ頗ル難事ニ屬ス蓋シ一回ノ入浴人員ハ絶ヘス變動ス從テ此回數モ亦増減スルヲ以テナリ故ニ左表ノ回數ハ標準トシテ一回ニ入浴セシメ得ヘキ最多人員ヲ採り算出ス之ニ依テ觀レハ稍多數ナルハ五回以上九回ヲ要スル工場ニシテ四割五分(百五十工場)ヲ占メ次ニ一回以上四回ヲ要スル工場ハ二割五分(八十五工場)十回以上十四回ヲ要スル工場ハ二割一分(六十九工場)在リ尙其レ以上ノ回數ヲ要スル工場少數在リ

回數	工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
一 回 以 上	五一	三四	八五	二五	
五 回 以 上	一〇〇	五〇	一五〇	四五	
十 回 以 上	五三	一六	六九	二二	

十五回以上	一九八
二十回以上	二三三
二十五回以上	二三三
三十回以上	二三三
合計	三三三

在舍總人員ヲ入浴セシムル爲ニ要スル回數ノ最モ多キ工場ハ六十六回ニシテ最モ少キ工場ハ一回ナリ而シテ此平均回數ハ九回ナリ

回数	工場名	製絲工場	織物工場	平均
最少		三七	六六	五二
平均		二八	一九	一九
最多		二	二	二
平		一	一	一

### 上リ湯

上リ湯ノ設備ヲ有スル工場ハ漸ク二割(六十一工場)ノ少數在ルノミナリ而シテ此工場ト雖入浴時間中

絶ヘス上リ湯ノ有ルハ極メテ稀ニシテ多クハ初メニ有ルモ少時ニシテ全部使用シ終リ補充セサル爲次ニ入浴スル者ハ上リ湯ノ設備ヲ有セサル浴室ト何等異ナル所無シ次ニ上リ湯ヲ全然設備セサル工場ハ甚タ多數ニシテ八割(二百四十六工場)ヲ算ス

上リ湯工場數	製絲工場數	織物工場數	合計	百分率
有	四〇	二二	六一	二〇
無	一六三	八三	二四六	八〇
合計	二〇三	一〇四	三〇七	

### 清潔狀況

浴室ノ清潔程度良好ナル工場ハ六割二分(百六十九工場)普通ト認ムル工場ハ二割三分(六十二工場)不良ト認ムル工場ハ一割五分(四十二工場)在リ以上ノ割合ヲ以テ直ニ當時ノ清潔程度ト斷定スルコトハ全然不可能ナリ蓋シ調査當日ノ狀況ト當時トハ著シキ差異在ルヲ普通トス併シ之ヲ概言セハ大規模工場ニ在リテハ當時一定ノ掃除人ニ掃除セシムル結果比較的清潔ニ保持セラバ、モ小規模工場ニ於テハ如斯事無キヲ以テ一般不潔ニ流ル、工場多數ヲ占ム

清潔度 / 工場數 / 製絲工場數 / 織物工場數 / 合計 / 百分率

良 一〇八 六一 一六九 一二四

普 三六 二六 六二 三三 六二

不 二五 一七 四二 一五 一五

合 良 一六九 一〇四 二七三 一二五

計 一六九 一〇四 二七三 一二五

採光狀況

浴室ニ於ケル採光ノ良好ナル工場六割三分(二百二十四工場)ヲ占メ不良ナル工場ニ割四分(八十六工場)普通ナル工場一割三分(四十六工場)在リ而シテ浴室ハ特ニ夜間ノ採光ヲ必要トスルニモ不拘少數工場ニ於テハ全然燈火ヲ設備セサルモノ在リ

ひ 光 工 場 數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
普	一四五	七九	二三四	六三
不	三一	一五	四六	一三
良	六六	二〇	八六	二四
合	二四二	一一四	三五六	
計				

洗面狀況

職工ノ洗面狀況ヲ見ルニ洗面器ヲ共用ト爲ス工場最モ多數ニシテ五割五分(二百六十六工場)ノ過半數ヲ占メ洗面器ヲ各自専用ト爲ス工場ハ一割八分(八十七工場)次ニ洗面器ヲ全然使用セス龍頭ヨリ直接洗面スル工場ハ一割三分(六十四工場)在リ其ノ他絲取釜ニテ洗面スル工場河川ニテ洗面スル工場及浴槽ニ於テ洗面スル工場在リト雖何レモ少數ヲ存スルノミナリ

洗 面 工 場 數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
洗 面 工 場 數	一三九	二三七	二六六	五五
共 用 (洗 面 器)	四九	三八	八七	一八
專 用 (洗 面 器)	三七	一	三七	一
絲 取 釜	二〇	四	二四	一
河 川	二	一	二	一
浴 槽	四七	一七	六四	一
龍 頭	一九六	四八〇	四八〇	一
合 計	二八四	一一一	三一	一

二二六

## 便所

### 位置

便所ノ位置良好ト認ムル工場ハ七割二分(三百六十五工場)ノ多數ヲ占メ次ニ不良ト認ムル工場ハ二割八分(百四十三工場)在リ

位 置	工 場 數	百分率	
		製絲工場數	織物工場數
不 良	三三〇	一三五	三六五
良	七九	六四	一四三
合 計	三〇九	一九九	五〇八

### 構造

便所ノ構造良好ト認ムル工場ハ七割(三百五十九工場)ヲ占メ不良ト認ムル工場ハ三割(百五十六工場)ヲ存ス

構 造	工 場 數	百分率	
		製絲工場數	織物工場數
良	二一四	一四五	三五九
不 良	九八	五八	一五六
合 計	三一二	二〇三	三五九

### 清潔狀況

便所ノ掃除ハ各工場トモ常時一定ノ掃除人ヲ置キ毎朝一回掃除セシム併シ例外ノ二三工場ニ於テハ職工交替ヲ以テ之ニ當ラシム次ニ清潔程度ヲ工場數ニ就テ見ルニ清潔ナル工場ハ六割二分(三百二十三工場)ヲ占メ不潔ナル工場ハ三割八分(百九十六工場)在リ

清潔度	工 場 數	百分率	
		製絲工場數	織物工場數
清潔	一九〇	一三三	三三三
不潔	一二四	七二	一九六
合 計	三一四	二〇五	五一九

### 棟數

便所ノ棟數ハ一棟以上四棟ヲ有スル工場最モ多數ニシテ九割三分(四百八十一工場)ヲ占メ五棟以上九棟ヲ有スル工場ハ三十工場在リ尙其レ以上ノ棟數ヲ有スルハ僅二三工場ヲ存スルノミナリ

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

棟 數	工 場 數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
一 棟 以 上	二八三	一九八	四八一	九三	
五 棟 以 上	二五	五	三〇	二	
十 棟 以 上	二	二	一	二	
二十 棟 以 上	一	一	一	一	
二階ニ設備ス	三	三	三	三	
合 計	三一四	二〇三	五一七		

一工場ニ於テ便所ノ棟數最モ多數ナルハ二十一棟ニシテ最モ少數ナルハ一棟在ルノミ而シテ此平均棟數ハニ棟ナリ

棟 數	工 場 名	製絲工場	織物工場	平 均
最 多	一	二	一	一
最 少	二	一	一	一
平 均	三	二	一	一

### 大便所

一工場内ニ於ケル大便所ノ個數一個以上九個ヲ設備スル工場最モ多數ニシテ八割二分（四百二十七工場）ヲ占メ十個以上十九個ヲ設備スル工場ハ一割二分（六十二工場）在リ尙其レ以上ヲ設備スル工場ハ何レモ少數ヲ存スルノミナリ

個 數	工 場 數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
一 個 以 上	二四二	一八五	四二七	八二	
十 個 以 上	一四九	一三三	六二	一二二	
二十 個 以 上	一三	一四	一七	一	
三十 個 以 上	一六	二二	八	一	
四十 個 以 上	三	一	三	一	
五十 個 以 上	三	四	三	一	
合 计	三一六	二〇五	五一二		

大便所ヲ最モ多數ニ設備スル工場ハ九十二個ニシテ最モ少數ナルハ一個ナリ而シテ此平均數ハ七個ナ

## 工場名

## 製絲工場

## 織物工場

平

均

最 個 數 多 九二 五九 七六

最 少 一 一 一

平 均 八 五 七

## 小便所

一工場ニ於ケル小便所ノ個數モ亦大便所ノ個數ト同様一個以上九個ヲ設備スル工場最モ多數ニシテ九割七分(三百八十六工場)ヲ占メ其レ以上ノ個數ヲ設クル工場ハ極メテ少數ナリ

個 數	工 場 數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
一 個 以 上	二二六	一六〇	三八六	九七	
十 個 以 上	一一五	四	一	一	
二十 個 以 上	一一一	二	三	一	
三十 個 以 上	一一一	一	一	一	
五十 個 以 上	一一一	一	一	一	
合 計	二三三	一六七	四〇〇		

小便所ヲ最モ多數ニ設備スル工場ハ五十四個ニシテ最モ少數ナルハ一個ナリ而シテ此平均數ハ三個ナ

個 數	工 場 名	製絲工場	織物工場	平 均
多		三四	五四	四四
少		一	一	一
均		二	三	三
平				

## 便所一個ニ對スル在舍人員ノ割合

各工場ニ就キ便所一個ニ對スル該當人員ヲ見ルニ十人以上二十人未滿ニ該當スル工場ハ三割六分(百八十四工場)ヲ占メ一人以上十人未滿ニ該當スル工場ハ三割四分(百七十四工場)在リ次ハ二十人以上三十人未滿ニ該當スル工場ニシテ一割七分(八十九工場)ヲ算ス而シテ其レ以上ノ人員ニ該當スル工場ハ何レモ少數ヲ存スルニ過キス

人 員	工 場 名	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
一 人 以 上		八三	九一	一七四	三四

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

十人以上	二一〇	七四	一八四
二十人以上	二六三	三二七	八九
三十人以上	二四	七	三一
四十人以上	二〇	二一	一七
五十人以上	二二	二三	一〇
一百人以上	一二	二二	一〇
合計	三二一	二〇一	五一三

便所一個ニ對スル該當人員ノ最モ多數ナル工場ハ百四十六人ニシテ最モ少數ナル工場ハ一人ナリ而シテ此平均人員ハ十六人ナリ

人員 最 少	工場名 多	製絲工場 一四六	織物工場 一〇六	平均 一〇五
平均人員	均人數	一〇六	一〇六	一〇六
平均工場	均工場	一三	一三	一三
平均百分率	百分率	一六	一六	一六

### 手洗装置

便所ノ手洗器ハ大部分陶器製ノ鉢或ハ「バケツ」ヲ設備シ稀ニ龍頭ヲ備フ而シテ此手洗装置ニ絶ヘス清水ヲ滿シ且清潔ニ保持スルハ極メテ少數工場ニシテ多クハ形式的ニ流レ水或ハ涸渴シ或ハ溷濁シ頗ル不潔ニシテ手洗セハ反テ汚染スルカ如キ結果ヲ來スモノ尠カラス次ニ調査當日ノ狀況ニ就テ見ルニ手洗装置ノ良好ト認ムル工場ハ四割三分(二百十四工場)不良ト認ムル工場ハ五割四分(二百六十九工場)在リ尙手洗装置ヲ全然設備セサルモノ十二工場在リ

裝置 良	裝置 不良	裝置 無シ	工場數 合計	製絲工場數 一三一	織物工場數 八三	合計 二二四	百分率 四三
不	良	一五五	二九六	一九九	二一四	三六九	五四
裝置 無シ	一〇	一一二	一	一一二	一一二	一一二	一一二
合							

### 下水溝

構造

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

下水溝ノ構造良好ト認ムル工場ハ六割六分(三百五十五工場)不良ト認ムル工場ハ二割七分(百四十三)  
工場) 在リ又下水溝ヲ全然設備セサルモノ三十六工場在リ

構 造 工 場 数	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
良	一一〇	一五四	三五五	六六
不 良	一〇四	一三九	一四三	二七
設 備 無 シ	一八	一八	三六	一
合 計	三二三	三一三	五六四	

排 除 工 場 数	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
良	一三一	三九五	二七〇	七四
不 良	七四	二三一	九七	二六
合 計	三〇五	六二	三六七	

下 水 溜 工 場 数	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
有	一八〇	六二	一四二	二七
無	二三四	一四四	三七八	七三
合 計	三一四	二〇六	五一〇	

### 構 造

下水溜ヲ設備スル工場中其ノ構造良好ト認ムル工場ハ五割五分(七十八工場)ニシテ不良ト認ムル工場ハ四割五分(六十四工場)ヲ算ス

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況

一三五

一三六  
工場數  
製絲工場數  
鐵物工場數

塵芥溜

九工場) 在リ  
工場數

有 無	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
	一五八	一三七	二九五	合 計
	一六五	七四	二三九	
	三三三	二二二	五三四	
	一六一	四五	四五	
合 計	三三三	二二二	五三四	

補  
遺

塵芥溜ヲ設備スル工場中其ノ構造良好ト認ムル工場ハ五割一分(百四十九工場)不良ト認ムル工場ハ四

	百分率	合計	織物工場數	製絲工場數	工場數	構造
不 良	五 一	四九	六七	九一	一五八	一三七
良	四九	五一	八二	五五	二九五	一四六
合 計	五一	一四九	一四六	一四九	二九五	一五八

病室

病室ヲ特設スルハ比較的大規模工場ニシテ三割五分（百七十五工場）ヲ占メ爾餘ノ六割五分（三百三十  
二工場）ノ多數ニ於テ病室ヲ特設セス此工場ニ於テ病者發生ノ際若シ其ノ疾病輕症ナレハ一時普通寢  
室ヲ病室ニ代用シ加療セシム併シ疾病重症ナルカ或ハ増惡セシ場合ニハ特約セル病院ニ入院セシルム  
カ又ハ自宅ニ通知シ保護者ノ手ニ依託ス

	工場數	百分率
有 病 室	一三七	三五
合 計	一七五	百
織物工場數	四九	分
製絲工場數	一二六	率
工場數	一七五	
於ケル寄宿舍ノ現況	四九	
製絲及染織工場ニ	一三七	

		室 數	工 場 數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
一室	以上	七七	三二	一八五	一四七	三三一	六五
五室	以上	二九	一四	三一	一九六	三一七	五〇七
十室	以上	二一	一四	一三	一三	一三	二二
十五室	以上	六	一三	一	一	一	一
二十室	以上	三	一三	一	一	一	一
合 計		一二六	四九	一七五	一	一	一
平均		一	一	一	一	一	一
少		一	一	一	一	一	一
均		五	二二	二二	二二	二二	二二
多		二六	二四	二四	二四	二四	二四
最		一	一	一	一	一	一
平		一	一	一	一	一	一
坪 數		一	一	一	一	一	一
一坪		五〇	二四	七四	四三	三九	三八
十坪		二七	一七	四四	四五	三九	三九
二十坪		一〇	一七	四五	四五	三九	三九
三十坪		一	一	一	一	一	一
四十坪		一	一	一	一	一	一
五十坪		一	一	一	一	一	一
六十坪		一	一	一	一	一	一
七十坪		一	一	一	一	一	一
八十坪		一	一	一	一	一	一
九十坪		一	一	一	一	一	一
一百坪		一	一	一	一	一	一
二百坪		一	一	一	一	一	一
三百坪		一	一	一	一	一	一
四百坪		一	一	一	一	一	一
五百坪		一	一	一	一	一	一
六百坪		一	一	一	一	一	一
七百坪		一	一	一	一	一	一
八百坪		一	一	一	一	一	一
九百坪		一	一	一	一	一	一
一千坪		一	一	一	一	一	一
一千五百坪		一	一	一	一	一	一
二千坪		一	一	一	一	一	一
三千坪		一	一	一	一	一	一
四千坪		一	一	一	一	一	一
五千坪		一	一	一	一	一	一
六千坪		一	一	一	一	一	一
七千坪		一	一	一	一	一	一
八千坪		一	一	一	一	一	一
九千坪		一	一	一	一	一	一
一万坪		一	一	一	一	一	一
二万坪		一	一	一	一	一	一
三万坪		一	一	一	一	一	一
四万坪		一	一	一	一	一	一
五万坪		一	一	一	一	一	一
六万坪		一	一	一	一	一	一
七万坪		一	一	一	一	一	一
八万坪		一	一	一	一	一	一
九万坪		一	一	一	一	一	一
十万坪		一	一	一	一	一	一
二十万坪		一	一	一	一	一	一
三十万坪		一	一	一	一	一	一
四十万坪		一	一	一	一	一	一
五十万坪		一	一	一	一	一	一
六十万坪		一	一	一	一	一	一
七十万坪		一	一	一	一	一	一
八十万坪		一	一	一	一	一	一
九十万坪		一	一	一	一	一	一
一百万坪		一	一	一	一	一	一
二百万坪		一	一	一	一	一	一
三百万坪		一	一	一	一	一	一
四百万坪		一	一	一	一	一	一
五百万坪		一	一	一	一	一	一
六百万坪		一	一	一	一	一	一
七百万坪		一	一	一	一	一	一
八百万坪		一	一	一	一	一	一
九百万坪		一	一	一	一	一	一
一千万坪		一	一	一	一	一	一
二亿坪		一	一	一	一	一	一
三亿坪		一	一	一	一	一	一
四亿坪		一	一	一	一	一	一
五亿坪		一	一	一	一	一	一
六亿坪							



ナリ

二四二

工場名

製絲工場

織物工場

平

均

定員  
最 多

一九八

一〇四

一五一

最 少

二

一〇

二

平均

二三

一六

## 收容定員一人ニ對スル坪數

定員一人ニ對スル病室ノ坪數ヲ見ルニ一坪以上一坪五合未滿ニ該當スル工場多數ニシテ四割六分（六十四工場）ヲ占メ次ハ五合以上一坪未滿ニ該當スル工場ノ一割九分（二十七工場）一坪五合以上二坪未滿ニ該當スル工場ハ一割四分（二十工場）二坪以上二坪五合未滿ニ該當スル工場ハ一割一分（十六工場）在リ尙其レ以上ノ坪數ニ該當スル工場ハ少數ヲ存スルノミナリ

坪 數	工 場 數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
○、五 坪 以 下	四	一	一	二	四
○、五 坪 以 上	一九	八	二七	三七	一九
一、坪 以 上	四六	一八	六四	八二	四六
二、坪 以 上	一六	二	五	七	二二
三、坪 以 上	三	二	四	五	一四
合 計	九七	四三	一四〇	一四〇	一四

一人當リ坪數ノ最モ大ナル工場ハ三坪五合ニシテ最モ小ナル工場ハ漸ク二合ナリ而シテ此平均坪數ハ一坪四合ナリ

坪 數	工 場 名	製絲工場	織物工場	平 均
最 多	多	三、〇	三、五	三、三
最 少	少	〇、三	〇、五	〇、四
平 均	均	一、二	一、五	一、四

收容定員ト寄宿在舍總人員トノ比例

病室收容定員ノ前記ノ如ク不定的ノモノ三加法ルニ寄宿在舍總人員又當ニ増減スル結果兩者ノ比例ヲ

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況

一四三

見ル事ハ甚々困難ナリ次ニ左表ノ比例ハ調査當日ニ於ケル寄宿在舍人員ヲ基礎トシ算出セリ之ニ依テ  
見レバ在舍人員十人以上三十人未滿ニ對シ定員一人ニ該當スル工場ハ四割(五十二工場)ヲ占メ次ハ在  
舍人員二十人以上三十人未滿ニ對シ定員一人ニ該當スル工場ハ一割八分(二十四工場)在舍人員五人以  
上十人未滿及三十人以上四十人未滿ニ對シ定員一人ニ該當スル工場ハ各一割(十四工場)ヲ算ス尙其レ  
以上ノ割合ニ該當スル工場ハ何レモ少數ヲ存スルノミニシテ最モ甚シキハ在舍人員百六十人ニ對シ收  
容定員一人ノモノニ工場在リ

工場數	製絲工場數	織物工場數	計	百分率
以 下	二	一	三	一
以 上	七	七	十四	二〇
以 上	三七	一五	五二	四〇
以 上	一七	二四	一八	一八
以 上	八	五	一〇	一〇
以 上	六	四	一三	一三
以 上	五	一九	一〇	一〇
以 上	四	一六	一〇	一〇
以 上	三	一四	一〇	一〇
以 上	二	一三	一〇	一〇
以 上	一	一〇	一〇	一〇

## 合

## 計

八六

四四

一三〇

收容現在員  
工場)ヲ算セリ

## 製絲工場數

## 織物工場數

## 合

## 百分率

現 在 員	工 場 數	現 在 員	工 場 數	現 在 員	工 場 數	現 在 員	工 場 數	現 在 員	工 場 數
有	六八	六八	二〇	八八	八八	五七	五七	一二五	一二五
無	五七	二九	八六	五一	五一	四九	四九	四九	四九
合	一三五	四九	一七四	一百	一百	一七四	一七四	一八	一八

調査當日病室内ニ收容者在リシ工場ハ五割一分(八十八工場)又收容者皆無ノ工場ハ四割九分(八十六  
シ工場ハ二割(十八工場)十人以上十九人現在セシ工場ハ一割六分(十四工場)在リ尙其レ以上ノ人員現  
在セシ工場ハ何レモ少數ナリ

現 在 員	工 場 數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
人 以 上	三二	一八	四九	五四	五六

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舍ノ現況

十人以上

二二

二

三四

二六

二十人以上

二八

一

一八

二〇

三十人以上

三

一

二

二一

四十人以上

三

一

二

二二

五十人以上

三

一

二

二三

合計

六八

二〇

八八

一工場ニ於ケル病室現在收容人員ノ最モ多數ナリシ工場ハ八十五人ニシテ最モ少數ナリシ工場ハ一人ナリ而シテ此平均人員ハ十人ナリ

現 在 員 契 約	工 場 数	醫 師		
		製 織 工 場	織 物 工 場	平 均
最 多		八五	一三	四九
最 少		一	一	一
平 均		一五	四	一〇
合 計		六八	二〇	八八

工業主ト醫師トノ間ニ特殊ノ契約ヲ爲ス工場ハ七割三分(三百八十八工場)在リ次ニ醫師トノ間ニ何等契約無キ工場ハ二割七分(百四十六工場)ヲ算ス

契 約	工 場 数	織物工場數			百分率
		製絲工場數	織物工場數	合 計	
有		二四四	一四四	三八八	七三
無		七九	六七	一四六	二七
合 計		三二三	二二一	五四四	

工業主ト醫師トノ間ニ特殊ノ契約有ル工場中囑託制ヲ採ル工場最モ多數ニシテ八割九分(三百四十七工場)ヲ占メ專屬制ヲ採ル工場ハ僅八工場ヲ見ルノミナリ而シテ此專屬制ヲ除キ他ノ囑託或ハ特約醫師ニ對採ル工場ノ大部分ハ單ニ名稱ヲミニシテ實質上何等契約無キ工場ト異ラヌ即チ囑託或ハ特約醫師ニ對シ工業主ヨリハ醫師會規定通ツノ治療費ノ外何等報酬ヲ支拂ハスサレト内少數ノ工場ニ於テハ醫師ニ對シテ年額一定ノ報酬ヲ支拂ヒ而シテ治療費ノ幾分ヲ減額セシメツ、在ル工場在リ

醫 師	工 場 數	製絲工場數	織物工場數	合 計	百 分 率
專 屬	二一四	二三三	三四七	八八	
囑 託	二一四	六	八		
合 計	四二八	二九一	四二五	一四七	

製絲及染織工場ニ於ケル寄宿舎ノ現況